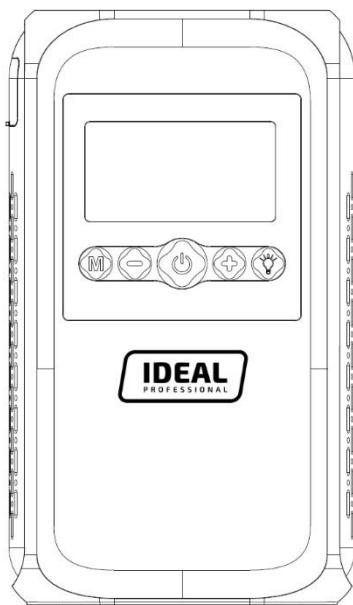




## INSTRUKCJA OBSŁUGI

### X-STARTER 12 AIR



**UWAGA!**

**PRZED ROZPOCZĘCIEM UŻYTKOWANIA URZĄDZENIA PROSZĘ  
ZAPOZNAĆ SIĘ Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGI!**

## OBJAŚNIENIA ZNAKÓW OSTRZEGAWCZYCH, NAKAZU I ZAKAZU



NIEBEZPIECZEŃSTWO SZOKU ELEKTRYCZNEGO



NIEBEZPIECZEŃSTWO  
WYBUCHU



OGÓLNE NIEBEZPIECZEŃSTWO



NIEBEZPIECZEŃSTWO WYDZIELENIA SUBSTANCJI KOROZYJNYCH



NIEBEZPIECZEŃSTWO WYDZIELENIA GAZÓW WYBUCHOWYCH



SYMBOL UTYLIZACJI ODPADÓW APARATURY ELEKTRYCZNEJ I ELEKTRONICZNEJ

Zużyty sprzęt elektroniczny należy oddać do odpowiedniego zakładu utylizacji odpadów!

Zgodnie z dyrektywą europejską 2012/19/WE dotyczącą wyeksploatowanego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE) oraz zastosowaniem jej w stosunku do prawa krajowego, zużyte urządzenia tego typu należy oddać do zakładu utylizacji odpadów. W obowiązku osoby odpowiedzialnej za sprzęt jest uzyskanie informacji o odpowiednich punktach zbiórki odpadów.

### OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS EKSPLOATACJI X-STARTERA Z KOMPRESOREM

- Należy unikać płomieni i iskiei.
- Uważać na otoczenie, w którym mogą się znaleźć potencjalne źródła ognia.
- Nie używać na zewnątrz podczas niekorzystnych warunków pogodowych (deszcz, śnieg, grad etc.).
- Nie używać w otoczeniu zwiększonej wilgotności powietrza, łatwopalnych gazów bądź wzmożonego zapylenia.
- Nie stykać ze sobą zacisków, gdy starter jest włączony.
- Nie zdejmować zacisków z akumulatora podczas rozruchu.
- Funkcję rozruchową używać tylko i wyłącznie do pojazdów z akumulatorem 12V. Zabrania się wykorzystywania startera do uruchamiania pojazdów innych niż samochody osobowe bądź motocykle.
- Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek operacji, należy zawsze sprawdzić stan przyrządowania jak i samego startera. Jeśli występują przerwy w izolacji, naderwania przewodów, pęknięcia obudowy, pęknięcia zacisków/wtyczek bądź też przepalenia przewodów, należy niezwłocznie:
  - wymienić elementy możliwe do wymiany, bez ingerencji wewnątrz startera (np. wymiana samych zacisków)
  - oddać starter do autoryzowanego serwisu.
- Upewnić się, że niebieska wtyczka jest całkowicie wpięta do gniazda startera.
- Upewnić się, że została zachowana poprawna biegunowość przy podłączeniu do akumulatora.
- Upewnić się, że zaciski przewodów oraz wyjścia w akumulatorze nie są zabrudzone/skorodowane.
- Aby nie uszkodzić elektronicznych zespołów urządzeń pojazdów, należy przeczytać i skrupulatnie stosować się do wskazówek podanych przez producentów odnośnie korzystania z jump starterów.
- Przestrzegać zaleceń producentów akumulatorów dotyczących procesu rozruchu przy korzystaniu z jump starterów.
- Nie korzystać z akcesoriów zamiennych nierekomendowanych przez autoryzowanych dystrybutorów.

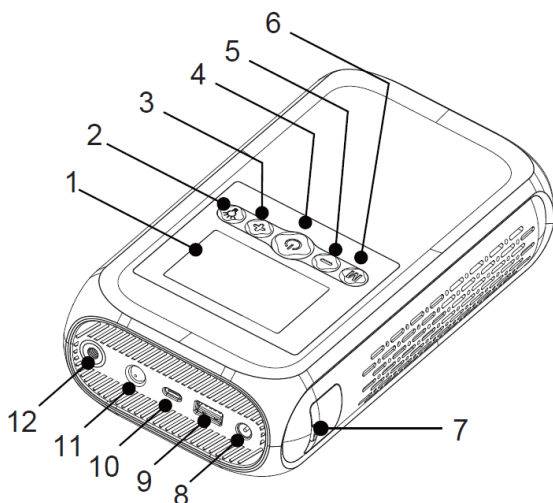
- Nie wystawiać urządzenia na działanie promieni słonecznych, strumieni wody itp.
- Nie korzystać z funkcji kompresora, jeśli złączka wężyka nie jest dopięta poprawnie lub występuje uszkodzenie wężyka/złączki.
- Nie odpinąć wężyka kompresora podczas pracy.
- Przestrzegać zaleceń producentów dotyczących prawidłowego pompowania odpowiednich przedmiotów (np. kół, piłek, materacy itp.). Nie przekraczać dopuszczalnych wartości pompowania oraz czasu pompowania danych przedmiotów.
- Przestrzegać zaleceń producentów

Wszelkiego rodzaju naprawy lub konserwacje startera powinny być przeprowadzane wyłącznie przez autoryzowany serwis elektroniczny. Nieprzestrzeganie zasad bezpieczeństwa oraz obsługi grozi poważnymi konsekwencjami zdrowotnymi, uszkodzeniem urządzenia oraz utratą gwarancji.



**UWAGA!** Trzymać urządzenie z dala od dzieci.

## INSTRUKCJA OBSŁUGI X-STARTER 12 AIR

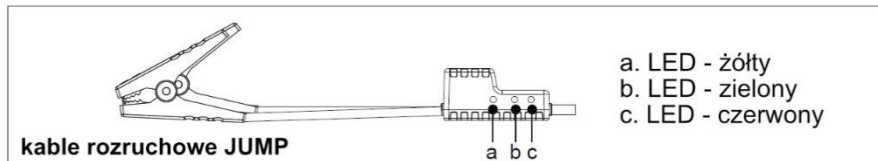
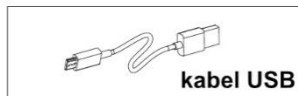
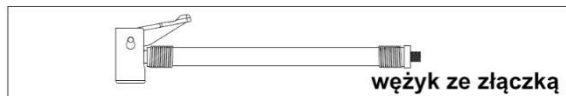


- 1 – wyświetlacz LCD
- 2 – przycisk funkcji oświetlenia
- 3 – przycisk „+” (w górę)
- 4 – przycisk WŁĄCZ/WYŁĄCZ
- 5 – przycisk „-” (w dół)
- 6 – przycisk USTAWIENÍ
- 7 – gniazdo JUMP START
- 8 – wyjście sieciowe DC
- 9 – gniazdo wyjściowe USB-A
- 10 – gniazdo wejściowe USB-C
- 11 – latarka
- 12 – gniazdo kompresora

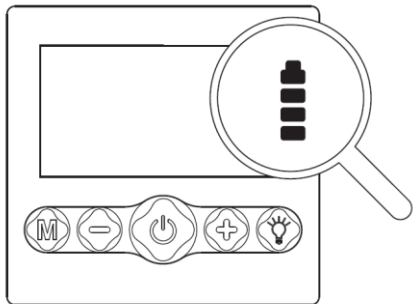
Dołączone końcówki:



typ "zeński"



## Ładowanie z sieci



**PRZED PIERWSZYM UŻYCIEM:** należy podpiąć urządzenie do ładowania z sieci na czas ok. 18 godzin.

Ładowanie urządzenia odbywa się z użyciem dołączonego do zestawu przewodu USB typu C.

Należy wpiąć wtyczkę usb-c do gniazda startera, natomiast drugą końcówkę usb do adaptera usb z wtyczką do sieci zasilającej 230V.

Po podłączeniu, na wyświetlaczu po prawej pojawi się piktogram baterii, która zacznie migać. W zależności od stopnia naładowania, będą pokazane poszczególne stopnie tej ikony.

Pełne naładowanie zostanie potwierdzone, gdy będą świecić (nie migać) wszystkie poziomy ikony baterii.

Należy pamiętać, aby utrzymywać wewnętrzną baterię w dobrej kondycji.

W tym celu należy podładowywać baterię po każdym użyciu (przede wszystkim po funkcji JUMP START) oraz każdorazowo, co 3 miesiące.



**UWAGA!** W zestawie nie jest dołączony adapter usb z wtyczką sieciową!

**UWAGA!** Wszystkie pozostałe funkcje są niedozwolone w trybie uruchamiania JUMP START.

**UWAGA!** Ładowanie baterii litowo-jonowych w niskich temperaturach może być niebezpieczne. Nie zaleca się ładowania w warunkach poniżej 0°C.

## Specyfikacja

Model	X-STARTER 12 AIR
Pojemność baterii	12000mAh (44.4Wh)
Prąd początkowy	400A
Szczytowy prąd rozruchu	800A
Rodzaj baterii	LiPo
Liczba ogniw	4
Ciśnienie kompresora	120psi
Wyjścia USB-A	5V/2.1A
Wyjście ładowania DC	15V/10A
Wejście ładowania USB-C	5V/2A
Tryby świecenia latarki	stałe /S.O.S.

## Funkcje urządzenia

### FUNKCJA ROZRUCHOWA JUMP START (12V)



**UWAGA!** Przed rozpoczęciem rozruchu zalecane jest dokładnie sprawdzenie, czy akumulator w pojeździe ma 12V! Funkcja ta nie będzie także efektywna, jeśli napięcie wyjściowe będzie poniżej 2V lub powyżej 16.8V!

**UWAGA!** PRZED STARTEM UPEWNIĆ SIĘ, ŻE ZOSTAŁY PRAWIDŁOWO PODŁĄCZONE ZACISKI BIEGUNOWE. W PRZYPADKU POMYLENIA, W SKRAJNYCH PRZYPADKACH ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ WYBUCHU BATERII!

### DODATKOWE UWAGI ODNOŚNIE TRYBU ROZRUCHU

I. Zwrócić szczególną uwagę na biegunowość podpiętych zacisków oraz czy niebieska wtyczka jest dobrze dociśnięta.

II. Urządzenie pozwala na 3-krotne podejście rozruchowe, uwzględniając kilkusekundowe przerwy między każdym podejściem, bez konieczności dłuższego postoju. Po 3-ciej próbie starter może ulec przegrzaniu się i należy wówczas odczekać 10-15min w celu ostygnięcia.

III. Dla bardzo rozładowanych akumulatorów o napięciu poniżej 2V bądź też wysokonapięciowych powyżej 16.8V, starter nie zadziała.

Niebieską wtyczkę przewodów rozruchowych JUMP umieścić w porcie **JUMP START** z boku urządzenia. Upewnić się, że jest prawidłowo dociśnięta. W przeciwnym wypadku może się stopić podczas uruchamiania pojazdu.

Zaświeci się wówczas **CZERWONY LED**.

Zaciski biegunowe podłączyć odpowiednio:

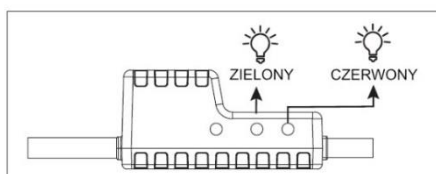
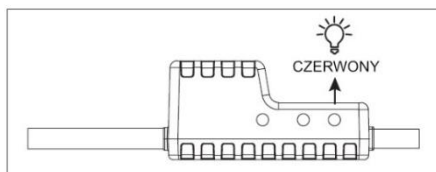
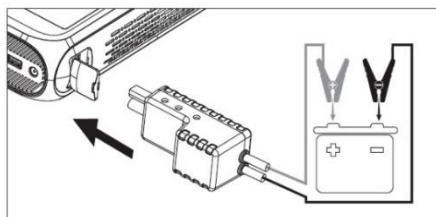
- **czerny (+)** do wyjścia dodatniego w akumulatorze pojazdu,
- **czarny (-)** do metalowej części w komorze silnika lub do wyjścia ujemnego w akumulatorze

Sprawdzić kolejny raz prawidłowość podłączenia przewodów.

Dodatkowo upewnić się, że akumulator jest 12V.

Prawidłowe podpięcie zaszygnalizują świecące się razem **CZERWONY** i **ZIELONY LED**. Wówczas funkcja rozruchu jest gotowa i można uruchomić pojazd.

Po udanym uruchomieniu silnika, w pierwszej kolejności należy odpiąć niebieską wtyczkę przewodów z gniazd JUMP. Po tej czynności dopiero zaciski przewodów.



Dioda LED	Informacja
Czerwony LED (świecące stale)	Tryb neutralny „Standby”: Informuje o wpięciu kabli JUMP.
Czerwony oraz zielony LED (oba świecące stale)	Tryb gotowości „Ready”: Informuje o prawidłowym podpięciu kabli i gotowości do rozruchu.
Zielony oraz żółty LED (migające)	Status po rozruchu „Cooling”: Informuje o chłodzeniu się układu (między cyklami). W krótkich cyklach (do 3 w ciągu 3min), ten okres to kilka sekund. Po 3 próbie ten okres wydłuża się do 10 min.
Czerwony, zielony oraz żółty LED (migające)	Status odwrotnej polaryzacji „Reverse polarity”: Informuje o nieprawidłowym podpięciu zacisków do akumulatora.
Czerwony, zielony oraz żółty LED (migające w kolejności po sobie)	Status niskiego poziomu baterii urządzenia „Low battery”: Informuje o niskim poziomie baterii urządzenia. W tym stanie urządzenie nie będzie mogło uruchomić trybu rozruchu.

## FUNKCJA LATARKI

Starter posiada funkcje świecenia:

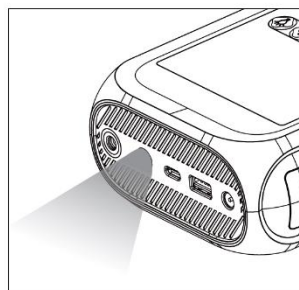
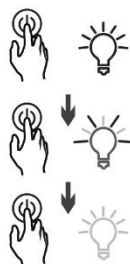
- Jednorazowe wciśnięcie: światło ciągłe
- Dwukrotne wciśnięcie: tryb świecenia „S.O.S.”

Następne wciśnięcie przycisku funkcji oświetlenia wyłącza latarkę całkowicie.

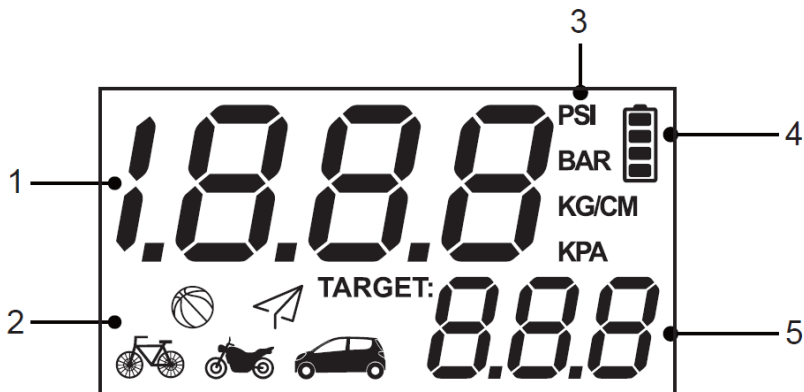
## FUNKCJA POWERBANKA

Starter umożliwia ładowanie zewnętrznych nośników elektronicznych, takich jak telefon czy laptop. Aby rozpocząć ładowanie, należy wpiąć odpowiedni przewód do wyjścia w starterze oraz w zewnętrznym urządzeniu i uruchomić starter (przytrzymując przycisk ON/OFF).

Po naładowaniu odpiąć przewody i wyłączyć urządzenie.



## FUNKCJA KOMPRESORA (POMPOWANIE)



- |    |                           |    |  |
|----|---------------------------|----|--|
| 1. | Wartość ciśnienia         | 4. | Status naładowania wewnętrznej baterii |
| 2. | Tryb pompowania           | 5. | Wartość zadanego ciśnienia             |
| 3. | Wybór jednostki ciśnienia |    |  |

Przed uruchomieniem kompresora, należy wkręcić jedną końcówkę wężyka w gniazdo kompresora, natomiast drugą wpiąć i zamknąć w wentylu pompowanego odbiornika.

Aby włączyć kompresor, należy wcisnąć i przytrzymać kilka sekund przycisk **włącz/wyłącz** (ON/OFF). Po uruchomieniu, na wyświetlaczu pojawi się obecne ciśnienie odbiornika. Ustawienie kompresora odbywa się:

- przyciskiem **ustawień** (M) przełącza się dany parametr/funkcję, wybrana pozycja będzie wówczas migać
- przyciskami **góra/dół** (+/-) ustawia się wartość ciśnienia (5) a także przełącza między trybami pompowania (2) lub wybiera się jednostkę ciśnienia (3)

Urządzenie posiada kilka trybów pompowania (2), z zaimplementowaną wartością ciśnienia pracy (patrz tabela niżej). Są to:

**auto / motocykl / rower / piłka / latawiec**

Orientacyjne tryby pompowania							
	0.7 BAR		2.1 BAR		2.2 BAR		2.5 BAR

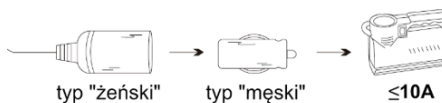
Każdą wartość można indywidualnie zmienić, za pomocą przycisków +/- . Ta wartość będzie pokazana w miejscu ciśnienia (5). Jest to także poziom, do którego urządzenie będzie dążyło podczas kompresji. Wyjątkiem jest tryb **latawiec**, w którym użytkownik ustawia sam górną granicę ciśnienia (**UWAGA!** fabrycznie może być nadana wartość maksymalna).

Po wprowadzeniu wybranych ustawień, uruchomienie funkcji pompowania odbywa się poprzez **jednorazowe wciśnięcie** przycisku ON/OFF. Wyłączenie funkcji odbywa się po ponownym, jednokrotnym wciśnięciu lub gdy urządzenie osiągnie zadany poziom ciśnienia.

Aby wyłączyć urządzenie, należy przytrzymać kilka sekund przycisk włącz/wyłącz (ON/OFF). Starter może również wyłączyć się sam, po kilku minutach bezczynności.

### FUNKCJA ZASILANIA Z GNIAZDA ZAPALNICZKI (15V)

Wpiąć dołączony do zestawu przewód z gniazdem (typ „żeński”) do wyjścia DC. W do gniazad wtyk „męski” zewnętrznego urządzenia i przytrzymać kilka sekund przycisk ON/OFF.



**UWAGA!** Gniazdo DC 15V w starterze służy tylko i wyłącznie do zasilania innych urządzeń prądem do 10A (np. kompresora samochodowego).

## Wskazówki użyteczne

Urządzenie X-STARTER 12 AIR posiada zabezpieczenia: przed przeciążeniem, przegrzaniem czy odwrotnym podpięciem biegunów. Może być używane w warunkach temperaturowych z zakresu  $-20^{\circ}\text{C}$  do  $+55^{\circ}\text{C}$ , z dala od pyłu i wody. Jednak zalecane jest korzystanie z funkcji startera w warunkach kontrolowanych między  $0^{\circ}\text{C}$  a  $+40^{\circ}\text{C}$ . Dodatkowo, dla zachowania dłuższej żywotności baterii, unikać wystawiania startera na warunki pogodowe poniżej  $0^{\circ}\text{C}$ , jeśli nie ma takiej potrzeby.

Należy także podładowywać starter po każdym użyciu lub co 3 miesiące.

Unikać pełnego rozładowania baterii.



### Producent/Importer:

Firma wielobranżowa BADEK  
ul. Parkowa 17B  
55-080 Mokronos Dolny  
NIP: PL 882-180-46-37

### Serwis:

ul. Parkowa 17B  
50-080 Mokronos Dolny

### Kontakt:

tel. (+48) 71 723 02 21  
tel. (+48) 71 723 02 22  
tel. (+48) 71 723 02 23  
tel. komórkowy (+48) 796 800 056  
e-mail: [badek@badek.pl](mailto:badek@badek.pl)

### Kontakt z serwisem:

Tel. (+48) 71 723 02 26  
e-mail: [serwis@badek.pl](mailto:serwis@badek.pl)

strona: <https://www.badek.pl>

kanal YouTube: <https://www.youtube.com/c/BadekTV/featured>

## GWARANCJA

- 1) Gwarancja na sprawne działanie urządzenia udzielana jest na okres 12 miesięcy od daty zakupu. Gwarancja nie obejmuje części eksploatacyjnych podlegających normalnemu zużyciu np. lampki, bezpieczniki, uchwyty spawalnicze i ich części.
- 2) Producent zapewnia bezpłatną naprawę, w przypadku wystąpienia w okresie gwarancyjnym, wad fabrycznych.
- 3) Producent zapewnia rozpatrzenie reklamacji i podjęcie naprawy w ciągu 14 dni od daty dostarczenia do serwisu. Czas naprawy nie może przekroczyć 30 dni.
- 4) Nabywca traci wszelkie prawa gwarancyjne w przypadku stwierdzenia samowolnych napraw, zmian konstrukcyjnych, oraz niewłaściwego użytkowania lub niezgodnej z przepisami instalacji.
- 5) Wszelkie uszkodzenia powstałe wskutek niewłaściwego transportu lub przechowywania urządzenia, jego niewłaściwej obsługi i konserwacji oraz innych przyczyn nie spowodowanych przez producenta – mogą być usunięte wyłącznie na koszt Użytkownika.
- 6) Jeżeli w/w przyczyny spowodowały trwałe zmiany jakościowe urządzenia – udzielona gwarancja traci ważność.
- 7) Naprawa urządzenia wykonana w okresie gwarancyjnym przez osoby nieuprawnione przez producenta, unieważnia gwarancję.
- 8) Gwarancja nie obejmuje strat bezpośrednich i pośrednich spowodowanych wadami urządzenia.
- 9) Karta gwarancyjna jest nieważna bez daty, pieczęci i podpisów, jak również z poprawkami i skreśleniami dokonanymi przez osoby nieupoważnione.
- 10) W sprawach nieuregulowanych niniejszymi Warunkami Gwarancji, mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

Data zakupu: .....

Numer fabryczny urządzenia: .....

Pieczęć i podpis sprzedawcy: .....

Data zgłoszenia	Data wydania	Wykonane czynności	Potwierdzenie serwisu