

I. INSTRUKCJA OBSŁUGI

STEROWNIK DIGI-PRO



OGRANICZENIE GWARANCJI

Nieprzestrzeganie wskazówek i procedur opisanych w niniejszej instrukcji lub niewłaściwe użycie tego sprzętu spowoduje pozbawienie gwarancji!

I. INTERFEJS UŻYTKOWNIKA

Podczas normalnej pracy na wyświetlaczu pojawia się temperatura punktu rosy.

Wyświetlanie statusu maszyny

1. Aby wyłączyć blokadę klawiszy: Naciśnij i przytrzymaj przycisk SET przez 4 sek.
2. Naciśnij i przytrzymaj przycisk DOWN (dół) na 4 sek.: na wyświetlaczu pojawi się Pb1.
3. Naciśnij i zwolnij przycisk UP (góra) lub DOWN (dół) aby wybrać:
 - Pb1 wymiennik ciepła
 - hSE godziny pracy dla urządzenia
 - rhS resetowanie godzin pracy urządzenia
 - hFI godziny pracy filtra
 - rhF resetowanie godzin pracy filtra
 - rFI resetowanie alarmu filtru
4. Aby zresetować wartości należy nacisnąć i zwolnić przycisk SET, nacisnąć i zwolnić przycisk UP aby ustawić:
 - 149 dla rhF oraz rFI
 - 171 dla rhS
5. Przycisnąć i zwolnić przycisk SET: na wyświetlaczu pojawi się “- - -” przez 4 sekundy.

I. DZIAŁANIE

Podczas normalnej pracy na wyświetlaczu pojawia się temperatura punktu rosy.



Obr. 1. Widok kontrolera Digi Pro

Przyciski menu

Oznaczenia kontrolera Digi Pro:

SET PROGRAM

Aby zmienić parametry naciśnij i zwolnij przycisk SET. Powinien być używany przez pracowników serwisu.

POWER

Przycisk używany do uruchamiania i zatrzymywania osuszacza. Naciśnięcie i przytrzymanie przez 4 sekundy powoduje uruchomienie i zatrzymanie osuszacza.

V MENU

Przyciski służące do poruszania się między ekranami i dostosowania wartości.

MANUAL DRAIN

Przycisk służący do ręcznego sterowania wyjściem spustowym. Naciśnięcie i przytrzymanie przez 4 sekundy spowoduje ręczne spuszczenie kondensatu.

Gdy wystąpi alarm/ostrzeżenie skontaktuj się z serwisem!

Tryb wyświetlacza



TRYB AKTYWNY OSUSZACZ

Zapalony symbol oznacza, że osuszacz jest w stanie czynnym i osusza powietrze.



TRYB AUTOMATYCZNEGO
SPUSTU

Zapalony symbol oznacza, że tryb automatycznego spustu jest aktywny.



TRYB OSZCZĘDZANIA
ENERGII

Zapalony symbol oznacza, że tryb oszczędzania energii jest włączony.



TRYB JEDNOSTKI
CELSJUSZA

Zapalony symbol oznacza, że temperatura jest wyświetlana w °C.



TRYB JEDNOSTKI
FAHRENHEIT

Zapalony symbol oznacza, że temperatura jest wyświetlana w °F.



TRYB GOTOWOŚCI DO
PRACY

Ten tryb oznacza, że osuszacz jest w stanie gotowości.



TRYB SERWISU

Ten tryb oznacza, że należy wykonać przegląd ze względu na przepracowaną liczbę godzin.

II. ALARMY

Oznaczenie alarmów

Alarmy i ostrzeżenia wyświetlane są na ekranie cyfrowym. Oznacza to, że osuszacz nie działa w normalnych warunkach pracy, które są określone w ustawieniach.

Kod alarmu	Opis alarmu	Przyczyna
tAL	Alarm niskiej temperatury	Temperatura czynnika chłodzącego jest niższa od wartości w ustawieniach
tAH	Alarm wysokiej temperatury	Temperatura czynnika chłodzącego jest wyższa od wartości w ustawieniach
FIL	Alarm wymiany filtra	Wkłady filtrów powinny zostać wymienione
SEr	Alarm serwisowy	Wymagany serwis osuszacza.
HPr	Alarm wysokiego ciśnienia	Ciśnienie czynnika chłodzącego jest wyższe od wartości w ustawieniach
Pr1	Alarm czujnika temperatury	Uszkodzony czujnik temperatury.
hFI	Alarm godzin pracy	Dopuszczalna liczba godzin pracy osuszacza została osiągnięta.

Gdy wystąpi alarm/ostrzeżenie skontaktuj się z serwisem!

3.1 Alarmy

w przypadku uruchomienia alarmu o niskiej temperaturze (na wyświetlaczu pojawi się kod "tAL")

w przypadku uruchomienia alarmu o wysokiej temperaturze (na wyświetlaczu pojawi się kod "tAH")

jeśli jest wymagana wymiana filtra (na wyświetlaczu pojawi się kod "FIL")

jeśli wystąpił alarm HP lub HPr

jeśli wystąpił alarm COH lub CSd

jeśli czas pracy sprężarki był przekroczony (na wyświetlaczu pojawia się kod "SEr" i dioda LED świeci)

jeśli czas pracy sprężarki był przekroczony (na wyświetlaczu pojawia się kod "FIL" i dioda LED świeci)

3.2 Godziny pracy urządzenia dla alarmu SEr

Osuszacz rejestruje godziny pracy urządzenia. Jeśli nastąpi przekroczenie określonych godzin pracy, wyświetlacz wskaże kod błędu "SEr" zamiast temperatury punktu rosy, dioda LED się zaświeci, a urządzenie powinno działać normalnie.

Wyświetlanie/resetowanie godzin sprężarki opisano w punkcie **1. Działanie** (symbol hSE i rHS).

3.3. Godziny pracy urządzenia dla alarmu FIL

Osuszacz rejestruje godziny pracy urządzenia. Jeśli nastąpi przekroczenie określonych godzin pracy, wyświetlacz wskaże kod błędu "FIL" zamiast temperatury punktu rosy, dioda LED się zaświeci, a urządzenie powinno działać normalnie.

Wyświetlanie/resetowanie godzin sprężarki opisano w punkcie **1. Działanie** (symbol hSE i rHS).

3.4. Wymiana filtra wejściowego

Przy tym alarmie na wyświetlaczu pojawi się kod „FIL” zamiast temperatury punktu rosy, dioda LED się zaświeci, a urządzenie powinno działać normalnie. Przywracanie normalnej pracy działa tak samo jak anulowanie czasu pracy filtra (sprawdź etykietę rFI)

3.5. Alarm wysokiego ciśnienia

Podczas tego alarmu urządzenie jest wyłączone.

3.6. Wentylator skraplacza

Jeśli jedno wyjście jest skonfigurowane jako wentylator skraplacza, parametry są odpowiednie następująco.

Jeśli tylko jedna z par wejściowych, 11-10 lub 9-10, jest skonfigurowana jako aktywacja wentylatora, aktywacja wejścia również aktywuje wyjście.

Jeśli para 11-10 jest skonfigurowana jako sonda kondensatora, wentylator zostanie włączony po uruchomieniu kompresora; jeśli tylko kompresor zostanie wyłączony, wentylator pozostaje włączony na czas F1, wówczas pracuje zgodnie z temperaturą F0 (wentylator wyłącza się, gdy temperatura spadnie poniżej temperatury F0 i włącza, gdy temperatura wzrasta powyżej $F0 + 2^{\circ}\text{C}/4^{\circ}\text{F}$).

Jeśli sonda skraplacza jest błędna, wentylator jest włączony, jeśli sprężarka jest włączona oraz wentylator jest wyłączony, jeśli sprężarka jest wyłączona (w ostatnim przypadku wentylator wyłącza się z opóźnieniem F1, jeśli sprężarka jest wyłączona)

Jeśli para 11-10 jest skonfigurowana jako wentylator skraplacza, a para 9-10 jest skonfigurowana jako aktywator wentylatora, to para zacisków 11-10 ma pierwszeństwo przed parą zacisków 9-10.

Jeśli żadne z wejść nie jest skonfigurowane do zarządzania wentylatorem, jest ono włączone, jeśli sprężarka jest włączona i jest wyłączone, jeśli sprężarka jest wyłączona (w ostatnim przypadku wentylator wyłącza się z opóźnieniem F1, jeśli sprężarka jest wyłączona)

W przypadku alarmu COH i Csd wentylator jest włączony, dioda LED pokazuje status wyjście.

3.7. Test spustowy

Naciśnij i przytrzymaj przycisk UP (góra) przez 4 sek.: przełącznik zostanie włączony tak długo, jak długo zostaje naciśnięty przycisk. Po zwolnieniu przycisku zawór powraca do cyklicznej pracy.



Instrukcja resetowania alarmu filtra

Aby zresetować alarm wymiany filtra należy wpisać domenę usługi, a następnie przejść do sekcji „rHF”. Należy postępować zgodnie z instrukcjami.

Tab.1 Procedura resetowania alarmu wymiany filtra

1. Strona główna

Aby wyłączyć blokadę klawiszy: Naciśnij i przytrzymaj przycisk SET przez 4 sek.

2. Blokada przycisków

“Loc” pojawi się przytrzymując przycisk SET przez 4 sek.

“UnL” pojawia się, gdy klawisze są odblokowane.

3. Aby uzyskać dostęp do menu serwisowego (Pb1):

Naciśnij i przytrzymaj przycisk MENU przez 4 sek

4. Symbol “Pb1” oznacza dostęp do menu serwisowego.

5. Aby uzyskać dostęp do “rHF”, użyj klawiszy menu.

6. Wciśnij przycisk SET, aby wejść do sekcji hasło, po dostępie do sekcji „rHF”.

7. Wprowadź hasło “149” w polu hasło.

8. Przycisnąć i zwolnić przycisk SET: na wyświetlaczu pojawi się “- - -” pulsuje 4 sekundy.

9. Po tej operacji pojawi się strona główna.

Instrukcja resetowania alarmu serwisu

Aby zresetować alarm serwisowy należy wpisać domenę usługi, a następnie przejść do sekcji „rHS”. Należy postępować zgodnie z instrukcjami.

Tab.2 Procedura resetowania alarmu serwisowego

1. Strona główna

Aby wyłączyć blokadę klawiszy: Naciśnij i przytrzymaj przycisk SET przez 4 sek.

2. Blokada przycisków

“Loc” pojawi się przytrzymując przycisk SET przez 4 sek.

“UnL” pojawia się, gdy klawisze są odblokowane.

3. Aby uzyskać dostęp do menu serwisowego (Pb1):

4. Naciśnij i przytrzymaj przycisk MENU przez 4 sek

5. Symbol “Pb1” oznacza dostęp do menu serwisowego.

6. Aby uzyskać dostęp do “rHS”, użyj klawiszy menu.

7. Wciśnij przycisk SET, aby wejść do sekcji hasło, po dostępie do sekcji „rHS”.

8. Wprowadź hasło “171” w polu hasło.

9. Przycisnąć i zwolnić przycisk SET: na wyświetlaczu pojawi się “- - -” pulsuje 4 sekundy.

10. Po tej operacji pojawi się strona główna.

PARAMETRY

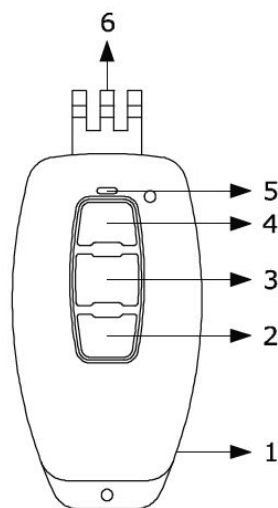
Panel kontrolny zawiera parametry do sterowania osuszaczem, takie jak punkty nastawy temperatury, czas i godziny pracy. Te parametry są używane i zmieniane tylko przez firmę Mikropor.

Jeśli pojawi się problem z tymi parametrami prosimy o kontakt z firmą Mikropor. Firma Mikropor udostępnia klucz programowania, który może poprawić parametry. Klucz programowania koryguje ustawienia parametrów panelu kontrolnego.

4.1. Opis klucza programowania

Port	Oznaczenie
1	Port USB
2	Nie używany
3	Przycisk wejścia
4	Przycisk klonowania
5	Dioda LED
6	Złącze

Tab. 3 Klucz programowania – opis klawiszy.

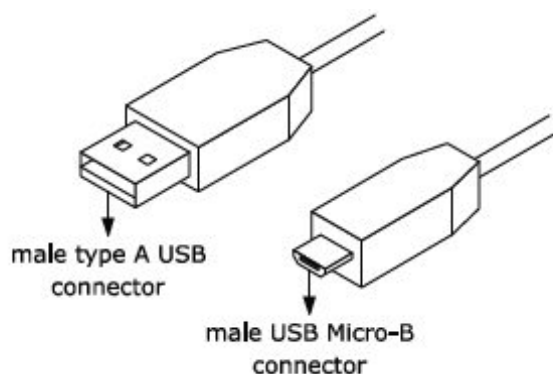


4.2. Używanie klucza programowania

Klucz programowania może być używany z kontrolerami serii DigiPro. Nazywa się to „ładowaniem”. Ładowanie trwa najwyżej 5 sek. Jeśli dioda LED nie miga lub nie zaświeci się, procedura nie została zakończona.

Ładowanie jest dozwolone pod warunkiem, że oprogramowanie na kluczu i panelu kontrolnym są takie same. Jeśli warunek ten nie zostanie zachowany, klucz programowania zasygnalizuje, że procedura nie została zakończona pomyślnie (dioda LED zapali się na czerwono przez 1 sek.)

Klucz programowania nie ma własnego zasilania i musi być zasilany za pomocą portu USB.



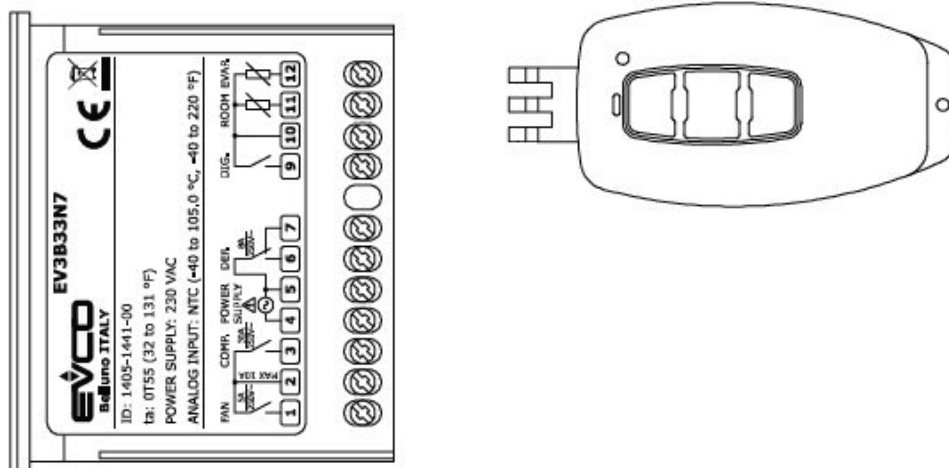
Rys. 3 Port USB Klucza programowania

Ostrzeżenia

- upewnij się, że warunki pracy są odpowiednie
- nie mocować list zaciskowych panelu kontrolnego używając elektrycznych ani pneumatycznych śrubokrętów
- jeśli panel kontrolny posiada stałe połączenie z listwą zaciskową, nigdy nie przykręcaj śrub aby podłączyć klucz programowania
- jeśli urządzenie zostało zabrane z zimnego do ciepłego miejsca, należy odczekać godzinę przed uruchomieniem, ponieważ wilgoć może skroplić się wewnątrz
- w przypadku napraw i informacji dotyczących urządzenia należy skontaktować się z siecią sprzedaży EVCO

Procedura użytkowania klucza programowania

1. Upewnij się, że panel kontrolny nie jest podłączony do zasilania.
2. Jeśli kontroler ma zdejmowane listwy zaciskowe, odkręcić przy maksymalnym otworze złącza śrubowe wejść analogowych i cyfrowych listwy zaciskowej panelu i usunąć możliwe, poprzednio podłączone przewody.
3. Umieścić na dole złącze klucza programowania i złączach wejść analogowych i cyfrowych listwy zaciskowej kontrolera, zwracając uwagę na zacisk po lewej stronie złącza klucza programowania zbiegającego się ze wspólnym zaciskiem wejść analogowych i cyfrowych.
4. Jeśli kontroler ma zdejmowane śrubowe listwy zaciskowe, wkręcić łączniki śrubowe wejść analogowych i cyfrowych listwy zaciskowej, co uniemożliwia najbardziej mocne zaciskanie.??????????
5. Podłączyć jeden koniec przewodu USB do portu USB klucza programowania.
6. Podłączyć drugi koniec przewodu USB do portu USB komputera (lub do portu USB zasilacza USB, w tym przypadku również podłączyć wtyczkę zasilacza USB do gniazdka).
7. Naciśnij i zwolnij przycisk programowania klucza programowania; dioda LED sygnalizuje zapalenie się czerwonego światła przez kilka sekund, po czym świeci zielonym światłem przez 1 sek.
8. Odłączyć końcówki kabla USB.
9. Jeśli panel kontrolny posiada stałe zaciski przyłączeniowe do listwy przyłączeniowej usunąć klucz programowania. Jeśli panel kontrolny posiada zdejmowalne zaciski przyłączeniowe usunąć listwę zaciskową.



Obr. 4 Podłączenie panelu kontrolnego Digi Pro i klucza programowania.

Instrukcja zmiany jednostki temperatury.

1. Strona główna

Aby wyłączyć blokadę klawiszy: Naciśnij i przytrzymaj przycisk SET przez 4 sek.

2. Blokada przycisków

“Loc” pojawi się przytrzymując przycisk SET przez 4 sek.

“UnL” pojawia się, gdy klawisze są odblokowane.

3. Aby uzyskać dostęp do menu serwisowego (PA):

4. Naciśnij i przytrzymaj przycisk MENU przez 4 sek

5. Symbol “PA” oznacza dostęp do menu serwisowego.

6. Wprowadź hasło “149” w polu hasło.

7. Po potwierdzeniu hasła możliwe wejście do sekcji.

8. Wybranie wartości „2” ustawia jednostkę Fahrenheita, wybranie wartości “1” powoduje ustawienie jednostki Celsjusza.

9. Przycisnąć i zwolnić przycisk SET: na wyświetlaczu pojawi się “- - -” pulsuje 4 sekundy.

10. Po tej operacji pojawi się strona główna.

Instrukcja zmiany parametrów wymiany filtra

W czasie trwania alarmu należy uzyskać dostęp do sekcji „A9”. Proszę postępować dokładnie z instrukcjami.

Podczas dokonywania tych regulacji należy być uważnym z ustawianiem czasu w panelu kontrolnym. Standardowy czas to 6000 godzin, gdzie wartość wpisana w sekcję „A9” to 60. Sterownik oblicza wprowadzone wartości przez pomnożenie ich przez 100, np. $60 \times 100 = 6000h$.

1. Strona główna

Aby wyłączyć blokadę klawiszy: Naciśnij i przytrzymaj przycisk SET przez 4 sek.

2. Blokada przycisków

“Loc” pojawi się przytrzymując przycisk SET przez 4 sek.

“UnL” pojawia się, gdy klawisze są odblokowane.

3. Aby uzyskać dostęp do menu serwisowego (PA):

4. Naciśnij i przytrzymaj przycisk MENU przez 4 sek

5. Symbol “PA” oznacza dostęp do menu serwisowego.

6. Wciśnij przycisk SET aby wprowadzić hasło.

7. Wprowadź hasło “10” w polu hasło, używając przycisków menu.

8. Po potwierdzeniu hasła możliwe wejście do sekcji.

9. Aby wejść do sekcji “A9” użyj przycisków menu.

10. Standardowy czas pojawi się na ekranie.

11. Zwróć uwagę na mnożnik! $60 \times 100 = 6000 h$

12. Zatwierdzić przyciskiem SET.

13. Po tej operacji można wrócić do menu głównego za pomocą przycisku OFF.

Instrukcja zmiany parametrów czasu spustu kondensatu

W przypadku zmiany parametrów czasu spustu kondensatu niezbędna zmiana ustawień w sekcji „u2” i „u3”. Proszę postępować dokładnie z instrukcjami.

Należy pamiętać, że gdy wartości te zostaną zmienione czas zamknięcia zaworu podawany jest w minutach, a czas otwarcia zaworu podawany jest w sekundach.

1. Strona główna

Aby wyłączyć blokadę klawiszy: Naciśnij i przytrzymaj przycisk SET przez 4 sek.

2. Blokada przycisków

“Loc” pojawi się przytrzymując przycisk SET przez 4 sek.

“UnL” pojawia się, gdy klawisze są odblokowane.

3. Aby uzyskać dostęp do menu serwisowego (PA):

4. Naciśnij i przytrzymaj przycisk MENU przez 4 sek

5. Symbol “PA” oznacza dostęp do menu serwisowego.

6. Wciśnij przycisk SET aby wprowadzić hasło.

7. Wprowadź hasło “10” w polu hasło, używając przycisków menu.

8. Po potwierdzeniu hasła możliwe wejście do sekcji.

9. Aby wejść do sekcji “u2” użyj przycisków menu.

10. Wciśnij przycisk SET aby wprowadzić parametry.

Wartość „u2” odpowiada za czas spustu kondensatu wyrażony w sekundach. Standardowy czas to 5 sekund. Wprowadź nowy czas, a następnie naciśnij przycisk SET.

11. Aby wejść do sekcji “u3” użyj przycisków menu.

12. Wciśnij przycisk SET aby wprowadzić parametry.

Wartość „u3” odpowiada za czas interwału pomiędzy spustem kondensatu wyrażony w minutach (przy zamkniętym zaworze). Standardowy czas to 4 minuty. Wprowadź nowy czas, a następnie naciśnij przycisk SET.

13. Po tej operacji można wrócić do menu głównego za pomocą przycisku OFF.

PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE

EV3B23* i EV3B33* posiadają to samo podłączenie elektryczne; EV3B23 przekaźnik K1 jest nominowany 16 A, EV3B33 przekaźnik K1 jest nominowany 30 A.

