

Instrukcja obsługi

Kompresory bezolejowe:

JWS-10 (JN550/9)

JWS-20 (JN750/24)

JWS-50 (JN750/24)

**Urządzenia przeznaczone do pracy w
pomieszczeniach !!!**

Tłumaczenie oryginalnej instrukcji obsługi

PODSTAWOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS PRACY ZE SPRĘŻARKĄ.....	4
BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE	5
Poziom hałasu.....	6
Identyfikacja urządzenia.....	6
Instrukcja użytkownika	6
CZYSZCZENIE I KONSERWACJA.....	7
PRZECHOWYWANIE	8
GWARANCJA I SERWIS	8
OCHRONA ŚRODOWISKA.....	8

	Uważnie przeczytaj instrukcję przed pierwszym uruchomieniem.
	Nie wdychaj sprężonego powietrza
	Zapewnić dopływ powietrza do urządzenia.
	Nie rozkręcaj urządzenia. Dokonać tego może tylko wykwalifikowany personel.
	Gorące powierzchnie – ryzyko poparzeń.
	Urządzenie pod napięciem – ryzyko porażenia prądem
	Urządzenie podczas powinno stać na płaskiej powierzchni.
	Wirujące części.
	Urządzenie zgodne z dyrektywami Unii Europejskiej.

OSTRZEŻENIE

Sprężarkę powietrza należy używać zgodnie z niniejszą instrukcją. Nieodpowiednie użycie może być niebezpieczne. Użytkownik jest odpowiedzialny za bezpieczeństwo własne i innych, musi znać i przestrzegać poniższych zasad użytkowania. Dopiero po zapoznaniu się z budową i danymi technicznymi urządzenia oraz z instrukcją eksploatacji i BHP, można przystąpić do jego użytkowania.

PODSTAWOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS PRACY ZE SPRĘŻARKĄ

- Podczas używania sprężarki należy zachowywać ostrożność. Nigdy nie wolno kierować powietrza na ludzi ani na zwierzęta. Zalecane jest używanie okularów ochronnych. Nie wolno używać sprężonego powietrza do czyszczenia ubrań.





Nie należy wdychać sprężonego powietrza.

- Nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego. Nie wolno wykonywać żadnych regulacji w związku, z którymi mogłoby zostać przekroczone maksymalne ciśnienie.
- Nigdy nie należy przekraczać maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia dla urządzeń, które mają być zasilane przy pomocy sprężarki.
- Nie wolno eksploatować sprężarki w temperaturze otoczenia poniżej 5°C.
- Sprężarkę należy przenosić jedynie za pomocą uchwytu do przenoszenia. Nie wolno ciągnąć zamocowanego przewodu powietrznego w celu przesunięcia sprężarki.
- Podczas działania sprężarki części pracujące nagrzewają się.
- Nigdy nie używaj łatwopalnych płynów do czyszczenia sprężarki. Opary wewnątrz urządzenia mogą ulec zapłonowi i spowodują eksplozję sprężarki.
- Jeżeli zbiornik jest nieszczelny należy natychmiast wyłączyć sprężarkę. Naprawa powinna być wykonana przez wykwalifikowany serwis.
- Przed usuwaniem usterek lub przeglądem technicznym, oraz w przypadku, gdy urządzenie nie jest używane należy upewnić się czy jest ono wyłączone.
- Po każdorazowym użyciu zbiornik musi być odpowietrzony, a zgromadzone w nim skropliny odprowadzone na zewnątrz przez zawór upustowy.

Niniejszą instrukcję należy przechowywać w pobliżu sprężarki.

BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

 Należy zawsze sprawdzić, czy istniejące napięcie zasilania odpowiada napięciu podanemu na tabliczce znamionowej maszyny.

 **UWAGA: Maksymalny spadek napięcia nie może przekraczać 3%. W przypadku zbyt dużego spadku napięcia mogą występować kłopoty z uruchomieniem kompresora.**

BUDOWA SPRĘŻARKI

Sprężarki są źródłem czystego i bezolejowego sprężonego powietrza przeznaczonego do przyłączenia instrumentów stomatologicznych, spożywczych i medycznych.

Sprężone powietrze w zbiorniku można stosować do:

- zasilania urządzeń stomatologicznych oraz medycznych
- przedmuchiwanie
- pompowania opon
- zasilania narzędzi o zapotrzebowaniu powietrza nie przekraczającym wydajności sprężarki

Rysunek 1a



- | | |
|----------------------------------|---------------------------|
| 1. Pompa sprężarkowa z silnikiem | 4. Presostat z reduktorem |
| 2. Rączka | 5. Filtr powietrza |
| 3. Zbiornik | 6. Tabliczka znamionowa |

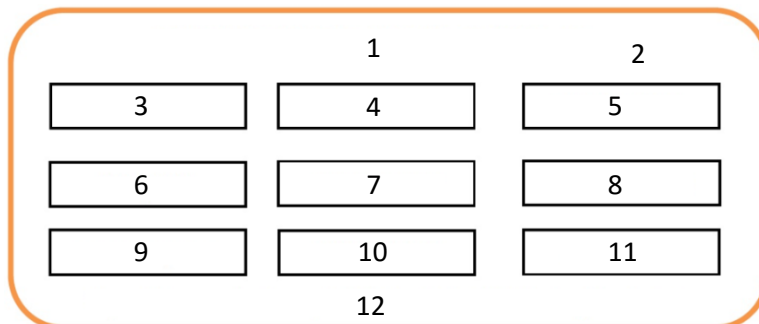
TYP	Wydajność [l/min]	MOC [kW]	NAP. [V]	CIŚNIENIE [bar]	WAGA [kg]	ZBIORNIK [l]	L _{WA} dB
JWS-10 (JN 550/9)	110	0,55	230	8	14	9	65
JWS-20(JN 750/24)	135	0,75	230	8	20	24	68
JWS-50 (JN 1500/50)	280	2x0,75	230	8	33	50	68

Poziom hałasu.

Poziom hałasu emitowanego przez sprężarkę jest niższy od poziomu dopuszczalnego przez polskie normy (PN-EN ISO 11202 oraz PN-EN ISO 11202) i nie przekracza on wartości 85 dB. Poziom hałasu na stanowisku obsługi sprężarki zależy od odbiorników podłączonych do kompresora i rodzaju pracy jaki jest nimi wykonywany.

Identyfikacja urządzenia.

Sprężarka jest oznakowana naklejką ze znakiem CE (patrz rys. 1)



- | | |
|----------------------------------|--|
| 1) Typ kompresora. | 7) Moc znamionowa silnika [W] |
| 2) Oznakowanie CE. | 8) Waga zestawu netto [kg] |
| 3) Model. | 9) Obroty silnika [obr/min] |
| 4) Maksymalne ciśnienie robocze. | 10) Wymiary urządzenia [mm] |
| 5) Pojemność zbiornika [l] | 11) Data wytworzenie/umiejscowienia znaku CE |
| 6) Wydajność pompy [l/min] | 12) Dane kontaktowe dystrybutora |

Instrukcja użytkowania

A. Warunki instalacji:

Nie używać sprężarki, jeżeli ma być ustawiona na powierzchni o nachyleniu ponad 15°. Ważne aby wokół sprężarki było wystarczająco dużo przestrzeni ułatwiającej swobodny obieg powietrza i odpowiednie jej chłodzenie. Otaczające powietrze powinno być wolne od zanieczyszczeń stałych. Nie wolno instalować sprężarki w pomieszczeniach gdzie występują mieszaniny wybuchowe gazów, par cieczy łatwopalnych, gazy i pyły (w szczególności ostre pyły korundowe).

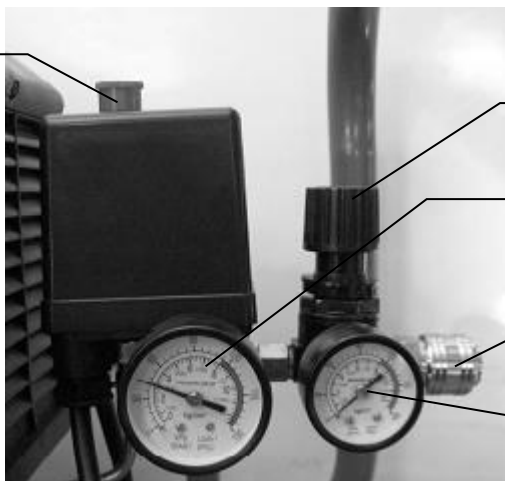
B. Główne podłączenie:

Przed podłączeniem sprężarki należy sprawdzić czy wartość zasilania na tabliczce znamionowej jest zgodna z napięciem w miejscu pracy. Przed włożeniem wtyczki do gniazda należy sprawdzić czy wyłącznik główny jest w pozycji OFF (wciśnięty). Gniazdo zasilające trzystykowe musi być podłączone do instalacji wyposażonej w odpowiednie zabezpieczenie prądowe.

C. Uruchomienie:

Na korpusie zespołu włącznika znajduje się przycisk wyłącznika kompresora (1 – rys.3). Uniesienie go do góry spowoduje podanie napięcia i uruchomienie zespołu napędowego sprężarki. Przy pierwszym uruchomieniu sprawdzić czy sprężarka napełnia zbiornik i zatrzymuje się przy p_{max} (8 bar) (sygnalizowane na manometrze 3). Sprężarka działa automatycznie, zatrzymuje się po osiągnięciu p_{max} (8 bar) i uruchamia się ponownie przy minimalnej wartości nastawy presostatu (6 bar). Aby zatrzymać sprężarkę należy używać tylko wyłącznika ON/OFF (1 - rys 3).

1. Wyłącznik ciśnienia




2. Reduktor ciśnienia


3. Manometr

4. Szybkozłącze

5. Manometr

Rysunek 1

 Zabrania się wyłączenia i włączania sprężarki za pomocą wtyczki sieciowej.

 Nie można samowolnie zmienić granicznych ciśnień wyłącznika ciśnieniowego sprężarki. Wyłącznik ciśnieniowy został nastawiony u producenta.

 **Sprężarki nie są przeznaczone do pracy ciągłej.**

Ich sprawność wynosi 40%, co oznacza, że zalecane jest aby po 4 min pracy następował 6 minutowy okres przerwy. Podczas wykonywanych prac należy zwrócić uwagę czy pobór powietrza przez podłączone narzędzie nie przekracza wydajności sprężarki.

D. Regulacja ciśnienia roboczego.

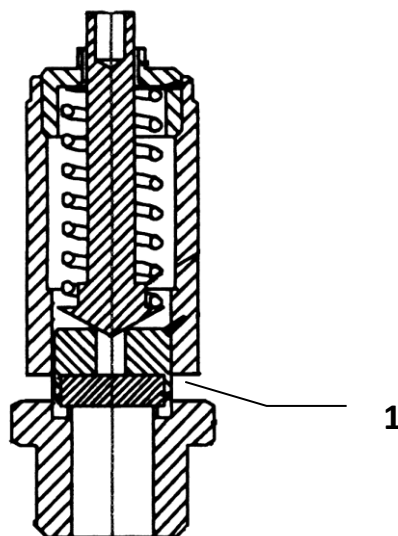
Ciśnienie na wyjściu regulowane jest reduktorem (2 – rys. 3) z odczytem na manometrze (5 – rys. 3). Po wyłączeniu sprężarki doradzamy przestawienie wartości ciśnienia na 0. Jeżeli używamy narzędzi pneumatycznych należy zawsze sprawdzać optymalne ciśnienie podawane przez jego producenta w DTR.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Zaleca się prowadzenie zapisów dotyczących wszystkich czynności obsługiwanych to jest: wymiany czyszczenia lub wymiany filtra powietrza i naprawy urządzenia. Podstawowe czynności konserwacyjne nie wymagają obsługi serwisowej, jednak przeglądy i naprawy silnika, pompy i innych elementów sprężarki powinny być wykonywane przez wykwalifikowane osoby. Wszelkich przeglądów, napraw i wymiany podzespołów w okresie gwarancyjnym może wykonywać jedynie punkt serwisowy. **Sprężarkę powietrza należy utrzymywać w czystości.** Filtr powietrza i wkład gąbkowy przedmuchiwać sprężonym powietrzem. Zaleca się czyszczenie raz w miesiącu, a w przypadku stwierdzenia dużego zapylenia wkładu filtrującego należy go natychmiast wymienić na nowy. Codziennie należy usuwać ze zbiornika kondensat. W tym celu po skończeniu pracy należy otworzyć zawór spustowy w zbiorniku.

ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA

Sprężarka jako urządzenie ciśnieniowe wyposażona jest w zawór bezpieczeństwa, który przeznaczony jest do zabezpieczenia sprężarki przed nadmiernym wzrostem ciśnienia w zbiorniku. Początek otwarcia zaworu następuje przy ciśnieniu 8,4 bara – zabronione są próby zmian regulacji zaworu jak i rozkręcania jego elementów. Należy dbać o dobry stan techniczny zaworu bezpieczeństwa zwracając szczególną uwagę na drożność jego kanałów zrzutowych (rys 4 pozycja 1).



Rysunek 2

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać urządzenie w czystym i suchym miejscu niedostępnym dla dzieci.

GWARANCJA I SERWIS

Warunki gwarancyjne umieszczone są w gwarancji dołączonej do urządzenia. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny prowadzi firma:

SPA W S.C.

Kraków, ul. Kosiarzy 3

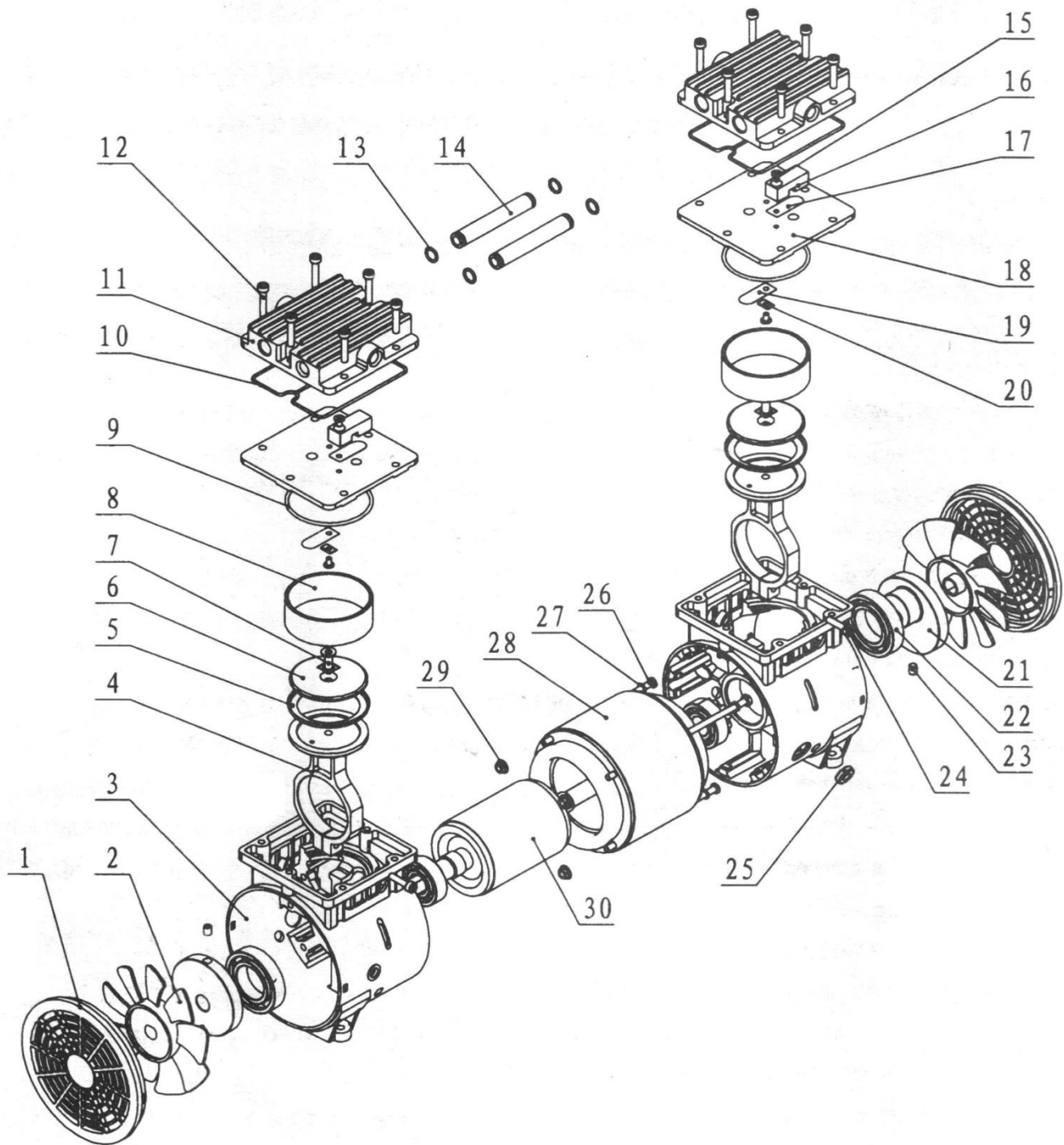
30-731 Kraków

Email: serwis@spawsc.pl

tel.: 12 348 07 22

OCHRONA ŚRODOWISKA

Jeśli, po długotrwałym okresie eksploatacji, Twoja maszyna będzie wymagać wymiany to nie wyrzucaj jej wraz z normalnymi odpadami komunalnymi, lecz usuń w sposób zgodny z zasadami ochrony środowiska.



1 – Osłona wentylatora

2 – Wentylator

3 – Obudowa silnika

4 – Korbowód

5 – Uszczelka tłoczyska

6 – Pokrywa

7 – Śruba mocująca pokrywę

8 – Cylinder

9 – Pierścień uszczelniający cylinder

10 – Uszczelka płyty zaworowej

11 – Płyta zaworowa

12 – Śruby mocujące

13 – Uszczelka

14 – Połączenie

15 – Śruba

16 – Limited block

17 – Zawór tłoczny

18 – Płyta zaworowa

19 – Zawór ssący

20 – Podkładka

21 – Korba

22 – Tłoczysko

23 – Śruba mocująca

24 – Podkładka

25 – Otwór przewodu zasilającego

26 – Śruba mocująca silnik

27 – Podkładka

28 – Stożan

29 – Nakrętka zabezpieczająca

30 – Silnik

NOTATKI:

DEKLARACJA ZGODNOŚCI



Nazwa i adres importera: SPAW SC Józef Kołodziej, ul. Kosiarzy 3,
30-731 Kraków

Nazwa i adres fabryki: j/w

Nazwa wyrobu: KOMPRESOR TŁOKOWY

Typ (odmiany): JWS10 (JN550/9), JWS20 (JN750/24)
JWS50 (JN1500/50)

Wyrób jest zgodny z dyrektywami Unii Europejskiej i spełnia wymagania zawarte w normach zharmonizowanych:

89/37/EEC ,
2006/42/EC
2009/105/EC
2006/95/EC
2004/108/EC
2000/14/EC
2011/65/UE
EN60204-1:2006+A1:2009
EN60335-1:2012
EN1012:2010

1. Gwarantowany poziom mocy akustycznej dla danego urządzenia LWA : 92 dB(A)
2. Zmierzony poziom mocy akustycznej dla danego urządzenia LWA : 91 dB(A)
3. Dokumentacja techniczna jest własnością producenta urządzenia .
4. Procedura oceny zgodności określona w załączniku VIII 2000/14/WE

Miejscowość i data: Kraków 12.01.2015

Wystawił:
Józef Kołodziej

Firma "SPAW-SC"
JÓZEF KOŁODZIEJ
30-731 Kraków, ul. Kosiarzy 3
tel. 12/3480721