

# INSTRUKCJA OBSŁUGI **ODCIĄG SPAWALNICZY**

WER. 1.3 PL

## OS2000 | OS3008



**VIBER-SYSTEM**

## ODCIĄGI SPAWALNICZE

### Spis treści

|                                                                                    |    |
|------------------------------------------------------------------------------------|----|
| WSTĘP .....                                                                        | 3  |
| DANE PODUCENTA .....                                                               | 3  |
| INFORMACJE DLA EKSPLOATUJĄCYCH .....                                               | 3  |
| BEZPIECZEŃSTWO .....                                                               | 4  |
| Informacje dot. Znaków bezpieczeństwa i piktogramów .....                          | 4  |
| Oznaczenia i tabliczki, które powinien zainstalować eksploatujący .....            | 4  |
| Instrukcje bezpieczeństwa dla obsługi .....                                        | 5  |
| Ostrzeżenia bezpieczeństwa i konserwacji oraz usuwania usterek na urządzeniu ..... | 5  |
| Informacja o nadzwyczajnych rodzajach niebezpieczeństwa .....                      | 6  |
| Hałas .....                                                                        | 6  |
| ZASADY BEZPIECZNEJ PRACY .....                                                     | 6  |
| Stosowanie zgodne z przeznaczeniem .....                                           | 7  |
| Niewłaściwe zastosowanie .....                                                     | 8  |
| TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE .....                                                    | 9  |
| Transport .....                                                                    | 9  |
| Magazynowanie .....                                                                | 9  |
| OPIS PRODUKTU I JEGO ZALETY .....                                                  | 9  |
| Opis .....                                                                         | 9  |
| Zalety .....                                                                       | 10 |
| ZAKRES ZASTOSOWAŃ .....                                                            | 10 |
| SPECYFIKACJA I PARAMETRY TECHNICZNE .....                                          | 11 |
| MONTAŻ .....                                                                       | 11 |
| Wypakowanie, montaż kółek i ramienia odciągowego .....                             | 12 |
| UŻYTKOWANIE .....                                                                  | 12 |
| OBSŁUGA .....                                                                      | 13 |
| BUDOWA FILTRA .....                                                                | 14 |
| Ustawienie pozycji dyszy odciągowej .....                                          | 15 |
| KONSERWACJA .....                                                                  | 16 |
| INSTRUKCJE NAPRAW .....                                                            | 16 |
| ROZWIĄZANIE PROBLEMÓW .....                                                        | 17 |
| WARUNKI GWARANCJI .....                                                            | 17 |
| ŚRODKI STOSOWANE W STANACH ZAGROŻENIA .....                                        | 17 |
| LIKWIDACJA .....                                                                   | 18 |
| Tworzywa sztuczne .....                                                            | 18 |
| Metale .....                                                                       | 18 |
| Ostateczne wycofanie z eksploatacji .....                                          | 18 |
| DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE .....                                                      | 19 |

## WSTĘP

Instrukcja ta zawiera niezbędne informacje dotyczące obsługi odciągu spawalniczego OS2000 / OS3008 oraz jest integralną częścią maszyny, która należy zachować do wglądu i przechowywać w jej pobliżu.

Przed rozpoczęciem użytkowania należy zapoznać się z treścią niniejszej dokumentacji techniczno-ruchomej, aby zapobiec ewentualnym uszkodzeniom i pomyłkom.

Ignorowanie wytycznych ws. bezpieczeństwa lub notoryczne ich nieprzestrzeganie może doprowadzić do poważnych urazów ciała.

Jako producent zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych.

## DANE PODUCENTA

Machinery Group sp. z o.o.  
ul. Walczaka 25  
66-400 Gorzów Wlkp. | Polska

NIP: 5993177774  
REGON: 362533747  
KRS: 0001008873  
BDO: 000106332

Tel: +48 662 052 053  
Email: [biuro@viber-system.pl](mailto:biuro@viber-system.pl)

## INFORMACJE DLA EKSPLOATUJĄCYCH

Niniejsza instrukcja obsługi stanowi istotną część urządzenia. Eksploatujący powinien zapewnić, aby z niniejszą instrukcją zapoznał się personel. Eksploatujący powinien uzupełnić instrukcję obsługi o wskazówki eksploatacyjne wynikające z przepisów krajowych profilaktyki urazów i ochrony środowiska, łącznie z informacjami o obowiązkach nadzorowania i zgłaszania w celu uwzględnienia specyfik eksploatacyjnych, np.: pod względem organizacji pracy, metod pracy i zaangażowanego personelu. Oprócz instrukcji obsługi i wiążących przepisów profilaktyki urazów obowiązujących w kraju użytkownika i w miejscu użytkowania urządzenia należy też uwzględnić obowiązujące przepisy techniczne dot. bezpiecznej i fachowej manipulacji z urządzeniem.

Ekspluatujący nie może bez uprzedniej zgody firmy Machinery Group wykonywać żadnych modyfikacji urządzenia, przybudów i przebudów, które mogłyby wpłynąć na jego bezpieczeństwo! Zastosowane części zamienne muszą być zgodne z określonymi wymaganiami technicznymi firmy Machinery Group. Gwarantujemy to zawsze wyłącznie przy użyciu oryginalnych części zamiennych! Obsługiwać, konserwować, naprawiać i transportować urządzenie mogą wyłącznie przeszkoleni i pouczeni pracownicy. Należy w wyraźny sposób określić kompetencje personelu w zakresie obsługi, konserwacji, naprawy i transportu.

## BEZPIECZEŃSTWO

### *Informacje dot. Znaków bezpieczeństwa i piktogramów*

#### **RYZYKO NIEBEZPIECZEŃSTW**

Jest to ostrzeżenie przed bezpośrednio grożącą niebezpieczną sytuacją z nieodwracalnym następstwem bardzo ciężkich urazów lub śmierci, o ile oznakowane zalecenie nie będzie dokładnie przestrzegane.



Zwraca uwagę na możliwe niebezpieczeństwo, które może spowodować bardzo ciężkie obrażenia osób lub śmierć, w przypadku ścisłego nieprzestrzegania oznaczonej wskazówki.

#### **UWAGA**

Jest to ostrzeżenie przed potencjalnie niebezpieczną sytuacją z nieodwracalnym następstwem średnio ciężkich lub lekkich urazów lub szkód materialnych, o ile oznakowane zalecenie nie będzie dokładnie przestrzegane.

#### **INFORMACJA**

Zwraca uwagę na użyteczne informacje dot. bezpiecznej i fachowej i manipulacji.

-Kropka grubą czcionką oznacza czynności robocze i/lub kroki obsługi.

Kroki te należy wykonać w kolejności z góry na dół.

### *Oznaczenia i tabliczki, które powinien zainstalować ekspluatujący*

Ekspluatujący powinien umieścić na urządzeniu lub w jego otoczeniu ewentualnie inne oznakowania i tabliczki.

Mogą się one odnosić np. do instrukcji stosowania środków ochrony indywidualnej.

### *Instrukcje bezpieczeństwa dla obsługi*

Urządzenie nadaje się do eksploatacji wyłącznie w bezusterkowym stanie technicznym, zgodnym z jego przeznaczeniem, przy zachowaniu bezpieczeństwa i uwzględnieniu wszystkich niebezpieczeństw oraz niniejszej instrukcji obsługi! Wszelkie usterki, przede wszystkim zagrażające bezpieczeństwu, powinny zostać bezzwłocznie usunięte!

Każda osoba, upoważniona do uruchomienia, obsługi lub konserwacji urządzenia powinna się zapoznać szczegółowo z niniejszą instrukcją i zrozumieć jej treść, -przede wszystkim rozdział Bezpieczeństwo. Podczas pracy jest już na to za późno. Przede wszystkim dotyczy to personelu, który z urządzeniem pracuje jedynie okazjonalnie.

Instrukcja obsługi powinna być zawsze dostępna w pobliżu urządzenia.

Za szkody i wypadki powstałe w wyniku nieprzestrzegania niniejszej instrukcji nie ponosimy odpowiedzialności.

Należy przestrzegać odpowiednich przepisów profilaktyki wypadkowej, oraz pozostałych ogólnie akceptowanych zasad bezpieczeństwa i zasad z dziedziny medycyny pracy.

Należy wyraźnie określić kompetencje dot. różnych czynności w ramach konserwacji i napraw oraz ich przestrzegać. Jedynie w ten sposób można uniknąć uchybień - przede wszystkim w sytuacjach niebezpiecznych.

Eksploatujący powinien zobligować personel obsługi i konserwacji do stosowania środków ochrony indywidualnej. To jest przede wszystkim bezpieczne obuwie, rękawice i okulary ochronne.

Personel nie powinien nosić rozpuszczonych włosów, luźnych ubrań lub biżuterii! Występuje ryzyko pochwycenia przez urządzenie lub wciągnięcia, albo porwania osób przez wirujące części urządzenia!

W przypadku wystąpienia ważnych ze względu na bezpieczeństwo zmian urządzenia należy natychmiast zatrzymać i zabezpieczyć odciąg oraz zgłosić wydarzenie odpowiedzialnemu stanowisku/osobie!

Pracę z urządzeniem może wykonywać wyłącznie odpowiedzialny, przeszkolony personel. Należy przestrzegać minimalnej ustawowej granicy wiekowej!

Przeszkolony, przyuczony, instruowany personel czy też uczniowie mogą manipulować z urządzeniem wyłącznie pod stałym nadzorem doświadczonej osoby!

### *Ostrzeżenia bezpieczeństwa i konserwacji oraz usuwania usterek na urządzeniu*

Prace przygotowawcze, konserwacyjne i naprawcze oraz wyszukiwanie błędów można prowadzić wyłącznie na odłączonym urządzeniu.

Rozluźnione podczas konserwacji i napraw połączenia śrubowe zawsze należy dokręcić! Jeśli zostało to zalecone, do dokręcania należy skorzystać z klucza dynamometrycznego.

Na początku prac konserwacyjnych/naprawy/pielęgnacji należy wyczyścić przede wszystkim przyłączy i łącza śrubowe.

Przestrzegać przepisowych lub podanych w instrukcji obsługi kontroli/testów okresowych.

Przed demontażem zaznaczyć wzajemne położenie części!

### *Informacja o nadzwyczajnych rodzajach niebezpieczeństwa*

#### **Instalacja elektryczna**

Prace na wyposażeniu elektrycznym jednostki filtracyjnej może wykonywać jedynie elektryk posiadający odpowiednie kwalifikacje lub przeszkolony personel pod kierownictwem i nadzorem wykwalifikowanego elektryka zgodnie z przepisami elektrotechnicznymi!

Przed otwarciem urządzenia wyciągnij wtyczkę z sieci elektrycznej, aby nie doszło do ponownego niezamierzonego włączenia urządzenia.

W przypadku awarii zasilania energią elektryczną natychmiast wyłącz jednostkę filtrowentylacyjną za pomocą przycisku Wyłącz/Włącz i wyciągnij wtyczkę z sieci!

Używaj jedynie oryginalnych bezpieczników z przepisowymi wartościami prądu!

Części elektryczne, które mają zostać poddane przeglądowi, konserwacji lub naprawie nie mogą znajdować się pod napięciem. Środki użyte do odłączenia urządzenia z sieci powinny zostać zabezpieczone przeciwko nieumyślnemu lub samoczynnemu ponownemu włączeniu. W przypadku części elektrycznych odłączonych z sieci najpierw sprawdź, czy nie znajdują się one pod napięciem a potem odizoluj je od pozostałych przyległych części pod napięciem. Podczas napraw należy dbać o to, aby nie zostały zmienione charakterystyki konstrukcji, które mogłyby obniżyć bezpieczeństwo urządzenia.

Kontroluj regularnie, czy kable nie są uszkodzone, ewentualnie je wymień.

#### *Hałas*

Odpowiedni poziom ciśnienia akustycznego A urządzenia filtrowentylacyjnego wynosi  $L_{pA}$ :; 65dB(A). Wraz z innymi maszynami i/lub zgodnie z lokalnymi warunkami poziom ciśnienia akustycznego w miejscu użycia urządzenia filtrowentylacyjnego może być wyższy. W takim wypadku użytkownik urządzenia powinien wyposażyć personel obsługi w odpowiednie środki ochrony przy pracy.

### **ZASADY BEZPIECZNEJ PRACY**

- Maszynę obsługiwać może jedynie osoba uprzednio przeszkolona na operatora. Przed konserwacją należy odłączyć zasilanie.
- W celu uniknięcia wypadku, należy odłączyć wtyk zasilający lub wyłączyć zasilanie. Czynności serwisowe i naprawcze mogą być wykonywane tylko przez
- wykwalifikowanych elektryków lub techników

- W każdym przypadku maszyna powinna być przechowywana w pomieszczeniu suchym, niezależnym od opadów deszczu. Maszyna powinna być czyszczona suchą szmatką
- Przewody zasilające muszą posiadać uziemienie, gniazda również muszą posiadać zabezpieczenie
- Aby uniknąć uszkodzenia przewodu nie należy go mocno ciągnąć, ani przejeżdżać bo nim ciężkimi przedmiotami
- Aby wyjąć lub włożyć wtyczkę, najpierw należy wyłączyć przełącznik
- Nie używać maszyny w pobliżu materiałów łatwopalnych, benzyny i gazu aby nie spowodować wybuchu
- Instrukcja obsługi maszyny powinna być umieszczona na maszynie w widocznym miejscu

**OSTRZEŻNIE**

Możliwe poważne uszkodzenie układu oddechowego i dróg oddechowych - nosić ochronę dróg oddechowych lub maskę respiracyjną z filtrem klasy FFP2.

Kontakt skóry z dymem spawalniczym itd. może prowadzić u osób nadwrażliwych do podrażnienia - należy stosować odzież ochronną.

Przed rozpoczęciem spawania zapewnij, aby ramię odsysające i dysza odciągowa były prawidłowo ustawione, aby urządzenie filtrowentylacyjne nie wykazywało widocznych uszkodzeń i nieszczelności, i aby było włączone!

Podczas wymiany zasobnika w celu likwidacji może nastąpić zetknięcie skóry z luźno przylegającym pyłem i może nastąpić wzniesienie się jego kłębu. Dlatego należy korzystać z ochrony dróg oddechowych i odzieży ochronnej.

Gniazda rozżarzonych węglików w urządzeniu filtrowentylacyjnym mogą wzniecić pożar z tłących się elementów i spowodować wydzielanie się szkodliwych/trujących oparów - wyłącz jednostkę filtrowentylacyjną, zamknij przepustnicę regulującą na ramieniu odciągowym i odstaw urządzenie pod kontrolą do ostygnięcia, ew. zapewnij gaszenie, zabezpiecz niebezpieczną strefę i natychmiast informuj odpowiednią osobę.

W razie nieszczelności urządzenia filtrowentylacyjnego do otaczającego środowiska może przedostać się pył. Natychmiast usunąć nieszczelności i wyczyścić skażone miejsce, używać środków ochrony dróg oddechowych i odzieży roboczą.

***Stosowanie zgodne z przeznaczeniem***

Urządzenie zostało skonstruowane do odciągania dymów spawalniczych powstających podczas spawania lukiem elektrycznym w miejscu ich powstawania oraz ich filtrowania. Urządzenie można z reguły zastosować we wszystkich procesach roboczych, w których wydzielają się dymy spawalnicze. Należy jednak koniecznie uważać, aby do jednostki filtra nie został zassany "deszcz iskier" np. z procesu szlifowania.

Dymy spawalnicze wydzielane podczas pracy są separowane przez dyszę odciągową. Z odciągniętym powietrzem trafiają następnie do jednostki

filtrowentylacyjnej. W niej są najpierw prowadzone przez dwustopniowy proces filtracji składający się z poprzedzonego separatora rotacyjnego i baterii filtrującej, gdzie jest separowanych ponad 99,9% delikatnych cząsteczek dymu, które mogłyby trafić do płuc. Oczyszczone w ten sposób powietrze jest zasysane do wentylatora i z powrotem doprowadzane na stanowisko pracy.

Przy odsysaniu dymu spawalniczego zawierającego rakotwórcze składniki, z czym należy liczyć się podczas spawania stali stopowych (np. stal szlachetna), wolno korzystać wyłącznie, zgodnie z urzędowymi przepisami, z przebadanych i dopuszczonych do tego celu urządzeń pracujących w tak zwanym trybie powietrza obiegowego.

### *Niewłaściwe zastosowanie*

Urządzenie nie może być eksploatowane w gałęziach przemysłu, w których należy spełnić wymagania dot. ochrony przed zagrożeniem wybuchem.

Urządzenie nie może być również stosowane:

do procesów, które według powyższych danych nie są zgodne z przeznaczeniem oraz w których separowane powietrze:

- zawiera płyny, które powodują zanieczyszczenia strumienia powietrza oparami z zawartością aerosoli i olejów;
- zawiera łatwopalny pył i/lub substancje mogące tworzyć mieszanki wybuchowe lub/i atmosfery;
- zawiera inny agresywny lub ścierający pył, który uszkadza urządzenie i wstawione elementy filtracyjne;
- zawiera organiczne, toksyczne substancje/składniki, wydzielające się podczas cięcia materiału.
- Odpady, takie jak na przykład element filtracyjny i odseparowane cząstki mogą zawierać substancje szkodliwe. Dlatego nie wolno ich likwidować na składowiskach odpadów z gospodarstw domowych - konieczna jest utylizacja ekologiczna.

Elementy filtrujące - filtry innych producentów, nie będące częścią zamienną zatwierdzoną przez spółkę Machinery Group, nie mogą być używane ze względu na nieznany wpływ na efekt filtracji;

Stanowisko w pomieszczeniu zewnętrznym, w którym jednostka filtrowentylacyjna jest wystawiona na działanie wpływów atmosferycznych - jednostka filtrowentylacyjna może być instalowana tylko w zamkniętych budynkach;

Urządzenie podnośnikowe, jak np. wózki podnośnikowe, ręczne urządzenia podnośnikowe, które nie nadają się do transportu jednostki filtrowentylacyjnej, w trakcie wybierania należy koniecznie przestrzegać nośności maksymalnej.

W przypadku urządzenia przy zastosowaniu zgodnym z przeznaczeniem nie są możliwe żadne dające się przewidzieć logicznie błędne zastosowania, które mogłyby wywołać niebezpieczne sytuacje powodujące uszczerbek na zdrowiu.

## TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

### *Transport*

#### **RYZYKO NIEBEZPIECZEŃSTW**



Podczas załadunku i transportu urządzenia grozi niebezpieczne dla życia zmiżdżenie!

W przypadku niefachowego podnoszenia i transportu paleta z jednostką filtrowentylacyjną może się przewrócić i spaść!

Nigdy nie zatrzymuj się pod zawieszonymi ciężarami!

Do transportu palety z jednostką filtrowentylacyjną jest odpowiedni wózek widiowy lub podnośnik.

#### **INFORMACJA**

- Unikać uderzeń w trakcie osadzania elementów urządzenia.
- Przestrzegać nośności maksymalnej środka transportu drogowego.

### *Magazynowanie*

Urządzenie powinno być przechowywane w oryginalnym opakowaniu w temperaturze otoczenia od -20 ° C do +55° C w suchym i czystym miejscu. Opakowania nie należy obciążać innymi przedmiotami.

## OPIS PRODUKTU I JEGO ZALETY

### *Opis*

Odciąg spawalniczy OS2000/OS3008 jest przeznaczony do usuwania zanieczyszczonego powietrza znad powierzchni roboczej stanowiącej stanowisko pracy, pozbywając go pyłów czy dymów wydzielających się w trakcie obróbki spawalniczej, ślusarskiej czy mechanicznej, będących czynnikiem narażającym na utratę zdrowia lub życia, nie dopuszczając do rozprzestrzeniania się ich w pomieszczeniu. Odciąg charakteryzuje się wysoką wydajnością oczyszczania, niską emisją hałasu oraz zajmuje stosunkowo niewielką powierzchnię.

### *Zalety*

1. Filtr składa się z materiałów zapewniających długą żywotność i bezpieczne użytkowanie przez długi czas. Ma zdolność absorbowania cząstek pyłu o wielkości nawet 0,3 mikrona. Sprawdza się dobrze nawet w przypadku wilgotnego lub klejącego pyłu.
2. Możliwość przesunięcia ramienia trzymającego o 360°. Zdolność zasysania spaliny z gazów spalinowych. Duża szybkość wciągania pyłu, chroniąca zdrowie pracowników.
3. Oczyszczacz wewnętrzny zapewnia ochronę przeciw zagrożeniom pożarowym. Trzy wielkoziarniste warstwy ochronne sprawiają, że żywotność oczyszczacza jest dłuższa, a jego użytkowanie bardziej bezpieczne i mniej zawodne.
4. Czyste powietrze wydostające się z kratki wylotowej jest równomiernie rozpraszane, redukując hałas do minimum.
5. Maszyna wyposażona w hamulce z nowymi uniwersalnymi kółkami, zapewniającymi wygodne przesuwanie i pozycjonowanie sprzętu.
6. Prosty panel sterujący, zapewniający wysoką sprawność i oszczędność energii.
7. Materiał oczyszczający o wysokiej wydajności, łatwy do wymiany.

### ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Maszyna nadaje się do odciągania dymu i oparów powstających podczas spawania, polerowania, cięcia lub szlifowania rzadkich metali szlachetnych. Może oczyszczać duże ilości szkodliwych dla organizmu cząsteczek metali zawieszonych w powietrzu. Odciąg charakteryzuje się wysoką wydajnością oczyszczania, niską emisją hałasu oraz zajmuje stosunkowo niewielką powierzchnię. Jest przystosowany do odciągu przy spawaniu łukowym, dwutlenkiem węgla, metodą MIG/MAG, łukiem żłobkowym, spawaniu w otoczeniu gazów.

**Uwaga 1\* - ODCIĄGI SERII OS NIE SĄ PRZYSTOSOWANE DO EFEKTYWNEJ FILTRACJI OPARÓW POWSTAŁYCH W WYNIKU SPAWANIA STALI OCYNKOWANEJ.**

**Uwaga 2\* - ODCIĄGI SERII OS NIE SĄ PRZYSTOSOWANE DO EFEKTYWNEJ SEPARACJI PYŁU/MGŁY ALUMINIOWEJ**

## SPECYFIKACJA I PARAMETRY TECHNICZNE

Odciąg do oparów spawalniczych składa się z wentylatora odśrodkowego, komory filtra, szuflady do zbierania kurzu, panelu sterującego i ramienia ssącego

Do elementów konstrukcyjnych należy:

- Uniwersalne ramie ssące
- Wąż wysokotemperaturowy
- Ognioodporna pianka akustyczna
- Wentylator
- Skrzynia sterownicza silnika
- Filtr

### PARAMETRY TECHNICZNE

| Typ              | Objętość powietrza (m <sup>3</sup> /h)       | Ciśnienie (Pa) | Efektywność filtra (%) | Moc silnika (kW) | Napięcie (V) | Waga (kg) |
|------------------|----------------------------------------------|----------------|------------------------|------------------|--------------|-----------|
| OS2000           | 2000                                         | 2000           | Do 99,9                | 1,5              | 380          | 80        |
| OS3008           | 3000                                         | 2000           | Do 99,9                | 3                | 380          | 90        |
| Hałas            | Ok. 65 dB                                    |                |                        |                  |              |           |
| Rozmiar ramienia | Długość ramienia: 3 m, średnica rury: 160 mm |                |                        |                  |              |           |

## MONTAŻ



Ciężkie urazy podczas montażu ramienia odciągowego w wyniku sprężenia zastosowanych uzwojonych sprężyn. W przypadku niefachowej manipulacji może dojść do nieoczekiwanego ruchu konstrukcji nośnej a co za tym idzie ciężkiego urazu w obszarze twarzy lub przytrzaśnięcia palców!

Ekspluatujący urządzenie może zlecić samodzielny montaż urządzenia wyłącznie osobom, które są dobrze zapoznane z tą czynnością.

Do zamontowania urządzenia potrzebni są trzej pracownicy.

Należy koniecznie uważać na to, aby powrotne prowadzenie prądu spawania pomiędzy obrabianym przedmiotem a urządzeniem spawalniczym posiada/o niewielki opór, i aby uniemożliwić połączenie pomiędzy obrabianym przedmiotem a urządzeniem filtrowentylacyjnym, aby ew. prąd spawalniczy nie mógł przepływać z powrotem przez przewód ochronny urządzenia filtrowentylacyjnego do urządzenia spawalniczego.

Podłączenie do zasilania powinno być wykonane przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami. Zanim nastąpi podłączenie należy upewnić się, czy parametry sieci odpowiadają parametrom znajdującym się na tabliczce znamionowej.

### *Wypakowanie, montaż kółek i ramienia odciągowego*

1. Wypakować urządzenie z opakowania transportowego
2. Obrócić urządzenie na bok
3. Zamontować kółka załączanymi śrubami
4. Postawić urządzenie na kółkach
5. Zamontować ramię (lub dwa / OS3008) odciągu za pomocą dedykowanych śrub.



Przed uruchomieniem maszyny ustawić wlot ssawki w odległości nie większej niż 30 cm od źródła powstawania dymu i nie mniejszej niż 20 cm ze względu na ryzyko uszkodzenia odpryskami spawalniczymi oraz możliwością zassania osłony gazowej przy spawaniu z użyciem gazów ochronnych.

**Źródło zasilania**

## UŻYTKOWANIE

- Przed włączeniem zasilania, należy sprawdzić częstotliwość napięcia (380 V/50 Hz)
- Zainstalować przewód uziemiający
- Sprawdzić czy w drzwiach dostępowych znajduje się uszczelka
- Sprawdzić, czy wkład filtra jest ciasno spasowany
- Po wyborze obszaru roboczego, należy zamocować hamulce na kółka, aby uniknąć przesuwania urządzenia

- Przesunąć maskę wdechową, wybrać położenie ramienia ssącego
- Po umieszczeniu urządzenia dostosowując do warunków pracy, uruchomić je
- Nie otwierać drzwi w momencie pracy sprzętu
- Przed ponownym uruchomieniem urządzenia upewnić się, że wiatrak jest zatrzymany, następnie uruchomić urządzenie
- Jeżeli urządzenie jest długo używane, potrzebne jest częste czyszczenie pyłu. Jeżeli pozwolą na to warunki używać sprężonego powietrza wydmuchując powietrze z wnętrza do zewnątrz

## OBSŁUGA

Maszyna sterujemy poprzez obsługę panelu elektrycznego.



Wyłącznik awaryjny

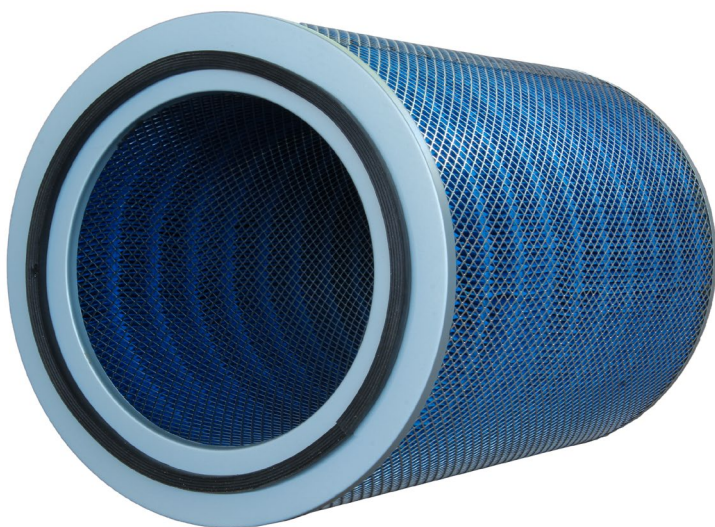
Start

Stop

Wskaźnik zasilani

## BUDOWA FILTRA

Odciągi spawalnicze serii VIBER-SYSTEM wyposażone są w wysokowydajne wkłady filtrujące, wyróżniające się od konwencjonalnych filtrów obecnością warstwy membrany PTFE (Politetrafluoroetylen).



OS2000 – zawiera jeden filtr

OS3008 – zawiera dwa filtry

Długość włókien tradycyjnych materiałów stanowiących filtr takich jak bawełna, satyna, papier i inne włókna celulozowe wynosi od 5 do 60  $\mu\text{m}$ . Zawarte w odciągany dymie cząstki sadzy mogą pozostać we wnętrzu filtra, blokując element filtrujący. Gdy zator staje się zbyt duży, popiół nie może zostać skutecznie usunięty z elementu filtrującego, opór powietrza rośnie, a przepływ gazów spada. Wraz ze wzrostem zanieczyszczenia filtra diametralnie spada efektywność filtrowania.

Kiedy zauważony zostanie spadek wydajności możliwości odciągowych maszyny należy wyciągnąć filtry i przedmuchać je sprężonym powietrzem na zewnątrz pomieszczenia. Jeżeli po wykonaniu tej czynności filtry w dalszym ciągu pozostają zapchane lub pozbawione właściwości filtrujących należy je bezzwłocznie wymienić.

Nasz filtr zawiera warstwę membrany z PTFE, której drobna struktura blokuje

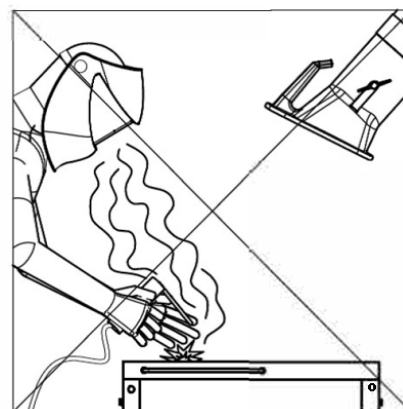
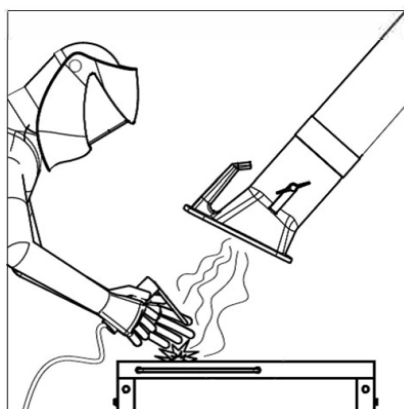
mikroskopijne cząstki pyłu. Cząstki te na powierzchni materiału filtra blokują warstwę pyłu. Większość cząsteczek pyłu blokowana jest na zewnętrznej powierzchni filtra, nie przedostając się do wnętrza filtra.

Materiał filtracyjny charakteryzuje się bardzo wysoką efektywnością, od 3 do 5 razy większą od tradycyjnego materiału, a czas pomiędzy serwisami jest dwa razy dłuższy niż w przypadku tradycyjnego materiału.

## Ustawienie pozycji dyszy odciągowej

Ramię odciągowe, lub dysza odciągowa zostały skonstruowane w taki sposób, aby można je było łatwo ustawiać ręcznie i odpowiednio przybliżyć. Dysza odciągowa jest

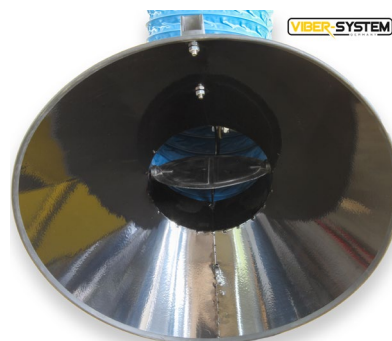
automatycznie utrzymywana w ustawionej pozycji. Dysza odciągowa i ramię odciągowe są obrotowe o 360°, dzięki czemu można je ustawić w dowolnej pozycji. Aby właściwie odciągać dymy



spawalnicze należy ustawić dyszę odciągową we właściwej pozycji. Właściwa pozycja jest zaprezentowana na poniższym rysunku.

Ustaw pozycję ramienia odciągowego w taki sposób, aby dysza odciągowa znajdowała się pod skosem ok. 25 cm nad miejscem spawania.

- Dyszę odciągową należy ustawić w taki sposób, aby uwzględniając uwarunkowany termicznie ruch dymów spawalniczych i zasięg ssania zagwarantowane zostało bezpieczne odprowadzenie wszystkich dymów spawalniczych.
- Dyszę odciągową należy zawsze odpowiednio przybliżyć do miejsca spawania.



W przypadku niewłaściwego umieszczenia dyszy odciągowej, lub zbyt małej mocy ssącej nie można zagwarantować wystarczającego odprowadzenia powietrza z zawartością niebezpiecznych substancji przez dyszę odciągową. Niebezpieczne substancje mogą trafić do dróg oddechowych użytkownika i spowodować uszkodzenie zdrowia!

## KONSERWACJA

Odpowiednia pielęgnacja pomoże w utrzymaniu urządzenia w dobrym stanie przez długie lata.

- Urządzenie należy raz w miesiącu dokładnie wyczyścić.
- Podczas czyszczenia ramienia odciągowego należy usunąć również ew. nagromadzony kurz czy inne osady na kratce ochronnej (wyposażenie opcjonalne), lub wewnątrz dyszy odciągowej.
- Powierzchnie zewnętrzne urządzenia można wyczyścić stosownym odkurzaczem przemysłowym do drobnych pyłów klasy H lub wilgotną ściereczką.
- Skontroluj przewód ramienia odciągowego, czy nie jest uszkodzony, np.: czy nie ma dziurek wypalonych iskrami lub przedartych miejsc

Pod wpływem ciśnienia ujemnego dym i pył zasysany jest przez ramię ssące do urządzenia. Szybkość przepływu spada, a drobny pył blokuje powierzchnię wkładu filtra. Czysty gaz jest odprowadzany przez wentylator. Gdy warstwa zanieczyszczeń na powierzchni wkładu filtra jest zbyt duża, należy wyjąć wkład filtra i wyczyścić go ręcznie.

## INSTRUKCJE NAPRAW

- Przygotować narzędzia serwisowe i niezbędne narzędzia robocze  
Przed serwisem, umieścić znaki ostrzegawcze
- Wyczyścić ręcznie, otworzyć drzwi i wyczyścić szufladę
- Zamontować poprawnie wkład filtra po czyszczeniu ręcznym
- Przed ponownym startem po czynnościach naprawczych, zgodnie z programem startowym sprawdzić cały system
- Niestosowanie się do powyższych instrukcji może spowodować obrażenia

Kontakt skóry z dymem powstającym podczas cięcia itd., może u osób nadwrażliwych powodować podrażnienia!

Naprawę i konserwację urządzenia może wykonywać wyłącznie przeszkolony, fachowy, autoryzowany personel przestrzegający ostrzeżeń bezpieczeństwa i ważnych przepisów profilaktyki wypadkowej!

Grozi poważne uszkodzenie narządów oddechowych i dróg oddechowych!

Aby wykluczyć jakikolwiek kontakt i wdychanie pyłu używaj odzieży roboczej, rękawic i aparatu oddechowego z wentylatorem lub maskę oddechową z filtrem klasy FFP2 według EN 149.

Podczas napraw i konserwacji należy dbać o ograniczenie emisji niebezpiecznych pyłów, aby nie narażać zdrowia osób postronnych.

## ROZWIĄZANIE PROBLEMÓW

| Błąd                         | Możliwe rozwiązanie                   | Środki                                                          |
|------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Nie pracuje                  | Problem zasilania                     | <b>Sprawdzić kierunek obrotów faz</b>                           |
|                              |                                       | Skonsultować się z działem technicznym lub producentem          |
| Niewystarczająca siła ssania | Zablokowany wkład filtra              | Wyczyścić wkład filtra. Jeśli problem nie ustaje, zmienić wkład |
|                              | Nieszczelność układu dolotowego       | Zamknąć wszystkie drzwiczki, sprawdzić szczelności              |
|                              | Uszkodzona rura ssąca                 | Zmienić rurę ssącą                                              |
|                              | Ramię ssące nie połączone ściśle      | Sprawdzić zacisk mocujący rurę ssącą                            |
|                              | Rura ssąca zbyt daleko od źródła pyłu | Wyregulować pozycję rury ssącej                                 |
| Nadmierny hałas wentylatora  | Pęknięcie łopaty wiatraka             | Konsultacja z działem technicznym                               |
| Ramię ssące jest niesprawne  | Poluzowane wewnętrzne łączenia śrub   | Odłączenie rury, dokręcenie śrub                                |

## WARUNKI GWARANCJI

Okres objęty gwarancją to 12 miesięcy od daty zakupu.

### Gwarancja nie obejmuje:

- uszkodzeń mechanicznych zawinionych przez użytkownika
- uszkodzeń powstałych w wyniku używania niezgodnie z przeznaczeniem lub dokonywania własnych modyfikacji urządzenia, co jest zabronione.

## ŚRODKI STOSOWANE W STANACH ZAGROŻENIA

W razie pożaru urządzenia mogą być przydatne następujące środki:

- Zgłoś pożar odpowiedniemu technikowi odpowiedzialnemu za bezpieczeństwo i stosuj się do jego wskazówek.
- Ew. informuj lokalną jednostkę straży pożarnej.
- W miarę możliwości, odłącz urządzenie wyciągając wtyczkę z sieci lub przerwij w istniejącej lokalnej instalacji za pomocą odpowiednio przeszkolonego specjalisty (elektryk itp.) zasilanie prądem elektrycznym.
- Ew. ugaś pożar za pomocą zwykłych gaśnic proszkowych.

Uwaga:

Nie otwieraj urządzenia, niebezpieczeństwo powstania płomieni! W razie pożaru niebezpieczne opary dymu mogą doprowadzić do uduszenia. W zależności od możliwości stosuj środki ochrony indywidualnej.

## LIKWIDACJA

Podczas wykonywania wszystkich czynności z urządzeniem należy przestrzegać ustawowych obowiązków zapobiegania powstawaniu nadmiernej ilości odpadów oraz właściwego recyklingu/likwidacji!

### *Tworzywa sztuczne*

Zużyte tworzywa sztuczne należy koniecznie w możliwie szerokim zakresie segregować.

Tworzywa sztuczne należy likwidować, przestrzegając ustawowych obowiązków.

### *Metale*

Różne metale należy koniecznie rozsegregować i zlikwidować. Likwidację powinna wykonywać autoryzowana firma.

### *Ostateczne wycofanie z eksploatacji*

Prace demontażowe należy wykonywać z maksymalną starannością, aby nie wzniesć kłębow pyłu unoszącego się z urządzenia i aby nie narażać osób trzecich. Powierzchnia robocza powinna być wydzielona/oznaczona.

Wzniesiony pył należy jak najszybciej odkurzyć odkurzaczem do drobnych pyłów klasy H!

Przed rozpoczęciem demontażu należy usunąć element filtracyjny. Należy korzystać ze środków ochrony indywidualnej, takich jak np. odzież ochronna, rękawice, ochrona dróg oddechowych z wentylatorem, itd., aby zapobiec kontaktowi z niebezpiecznym pyłem.

Po wykonaniu demontażu urządzenia należy wyczyścić stanowisko pracy.

Przed rozpoczęciem demontażu z następną likwidacją należy koniecznie zatwierdzić z regionalną instytucją i objaśnić specjalistyczną likwidację części itd. skażonych dymem spawalniczym.

## DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

DEKLARACJI ZGODNOŚCI WE nr. MICEZ-1903-0350 Data emisji: 02.02.2023



|        |                                  |
|--------|----------------------------------|
| Nazwa: | MACHINERY GROUP SP. Z O.O.       |
| Adres: | Walczaka 25, 66-400 Gorzów Wlkp. |

Deklarujemy, że wyrób:

|       |                   |
|-------|-------------------|
| Nazwa | Odcąg spawalniczy |
| Seria | OS2000/OS3008     |

Spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

| Nr dyrektywy | Tytuł                                         |
|--------------|-----------------------------------------------|
| 2006/42/WE   | Dyrektywa maszynowa                           |
| 2014/35/WE   | Dyrektywa niskonapięciowa (LVD)               |
| 2014/30/WE   | Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej |

Normy zharmonizowane do wyrobu, którego dotyczy niniejsza deklaracja zgodności:

| Numer                 | Tytuł                                                                                                                              |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PN-EN ISO-12100:2012  | Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszenie ryzyka                                           |
| PN-EN 60204-1:2018    | Bezpieczeństwo maszyn; Część 1: Wymagania ogólne                                                                                   |
| EN IEC 61000-6-2:2019 | Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) -- Część 6-2: Normy ogólne -- Norma dotycząca odporności w środowiskach przemysłowych      |
| EN ISO 13857-2019     | Bezpieczeństwo maszyn -- Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające sięganie kończynami górnymi i dolnymi do stref niebezpiecznych |

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem CE.

Nazwisko i adres osoby mającej miejsce zamieszkania na terytorium państwa członkowskiego UE upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej / Name and address of a person residing in the territory of an EU Member State authorized to prepare technical documentation:

Piotr Schild, 66-400 Gorzów Wielkopolski  
ul. Walczaka 25

MACHINERY GROUP SP. Z O.O.  
WALCZAKA 25, 66-400 GORZÓW WLKP.  
NIP 599317774  
KRS 0001008873, REGON 36253747  
www.technologicnc.pl  
biuro@technologicnc.pl  
tel. +48 577 740 825

Adres przechowywania  
dokumentacji technicznej:  
Machinery Group Sp. z O.O.  
Walczaka 25  
66-400 Gorzów Wlkp.

