

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Model: DP1316B

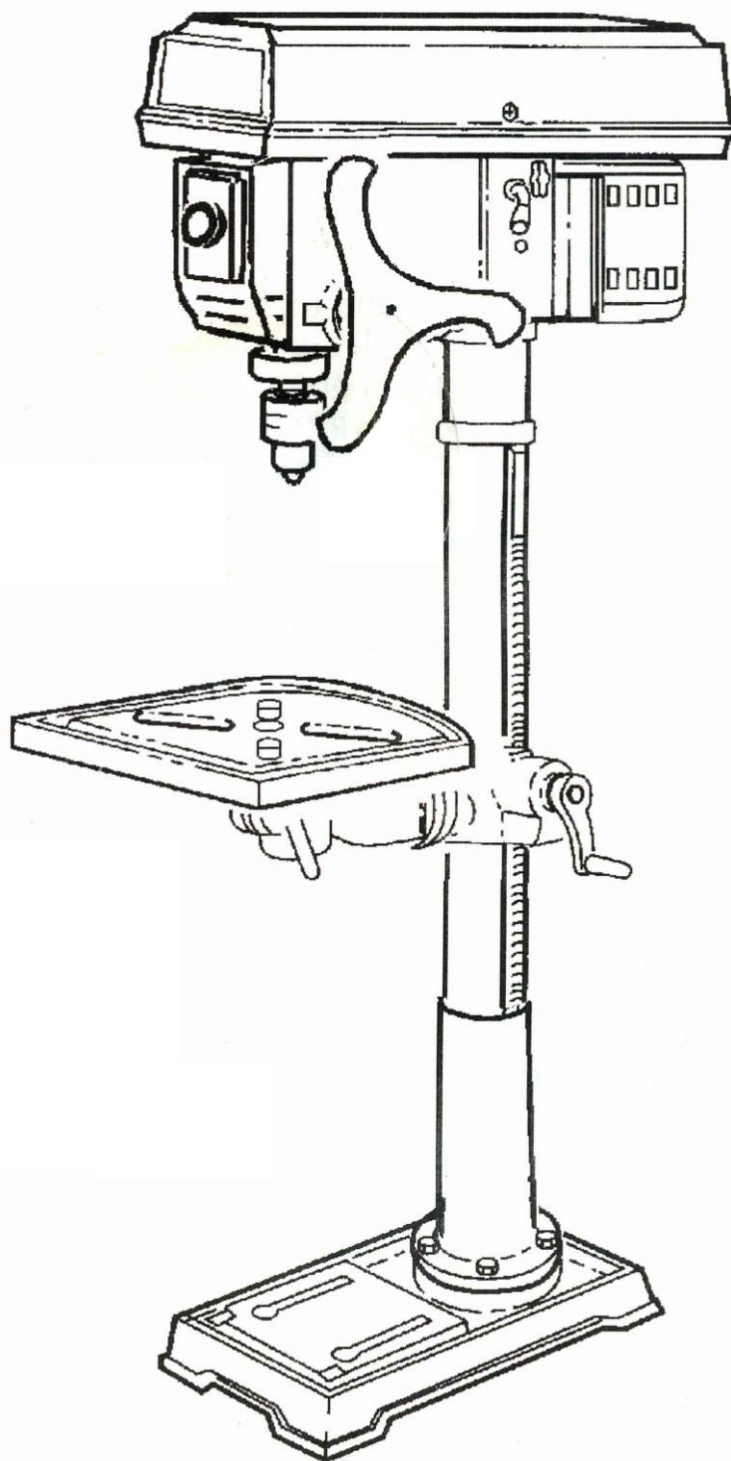
DP1316F

DF1520B

DF1520F

DP1725F

DP2032F



Dla własnego bezpieczeństwa zapoznaj się z instrukcją



WAŻNE: PRZECZYTAJ INSTRUKCJĘ BARDZO UWAŻNIE. ZWRÓĆ UWAGĘ NA WYMOGI BEZPIECZEŃSTWA, UWAGI I OSTRZEŻENIA. URZYWAJ URZĄDZENIA POPRAWNIE I ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM. NIEZASTOSOWANIE SIĘ DO INSTRUKCJI MOŻE SPOWODOWAĆ

1 INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

1.1 BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE



UWAGA! Do obowiązków właściciela i operatora jest przeczytanie, zrozumienie i spełnienie następujących czynności:

Musisz przeglądnąć wszystkie elektryczne elementy przed użyciem w celu sprawdzenia czy są nieuszkodzone i sprawne. Musisz sprawdzić kable zasilające, wtyczkę, gniazdo oraz inne przyłącza elektryczne, które mogły ulec uszkodzeniu podczas transportu. Musisz być pewny, że niebezpieczeństwo porażenia prądem jest minimalne poprzez instalacje odpowiednich urządzeń bezpieczeństwa. W instalacji prądowej powinien znajdować się wyłącznik różnicowo-prądowy. W razie wątpliwości należy zasięgnąć porady elektryka. Musisz przeczytać i zrozumieć poniższe instrukcje dotyczące bezpieczeństwa elektrycznego.

Izolacja na kablach i urządzeniu jest sprawna przed podłączeniem go do zasilania.

Upewnij się, że kable są zawsze chronione przed zwarciami i przeciążeniami.

Regularnie sprawdzaj czy kable zasilające nie są uszkodzone lub zużyte oraz sprawdzaj wszystkie połączenia, aby wyeliminować poluzowanie się przewodu.

Ważne: Upewnij się, że napięcie na urządzeniu odpowiada napięciu w gnieździe zasilającym.

NIE przenoś i nie ciągnij urządzenia za kabel zasilający.

NIE ciągnij za kabel odłączając urządzenie od gniazda zasilającego.

NIE używaj zużytych lub uszkodzonych kabli, wtyczek lub przełączników. Każdy uszkodzony element musi być wymieniony przez wykwalifikowanego elektryka.

1.2 OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA



UWAGA! Odłącz urządzenie od zasilania przed wymianą akcesoriów, serwisowaniem lub konserwacją.



UWAGA! Pilnuj aby wszystkie osłony i śruby zabezpieczające były w dobrym stanie oraz właściwie zamocowane. Sprawdzaj regularnie uszkodzenia elementów urządzenia. Osłony lub elementy eksploatacyjne, które są uszkodzone należy sprawdzić przed uruchomieniem urządzenia aby zapewnić, że urządzenie lub element będzie działać poprawnie i będzie wykonywało swoją funkcję. Osłona bezpieczeństwa jest wymagana!

Sprawdź ustawienie ruchomych części oraz sprawdź ewentualne ich uszkodzenie.

Wymień lub naprawić uszkodzone elementy. Zaleca się stosowanie tylko oryginalnych części. Zastosowanie nieoryginalnych części może powodować utratę gwarancji.

Przed uruchomieniem urządzenia upewnij się, że śruby mocujące ramię głowicy są mocno dokręcone.

Umocuj odpowiednio wiertarkę do podłoża aby uniknąć jej wywrotu lub przesuwania się.

Wiertarka jest zaprojektowana do pracy tylko z wiertłami.

Upewnij się, że uchwyt wiertarski jest poprawnie zamocowany do trzpienia.

Usuń klucz z uchwytu wiertarskiego oraz oczyść przestrzeń roboczą przed uruchomieniem wiertarki.

Używaj zacisków lub imadła (brak w zestawie) aby zabezpieczyć obrabiany element. NIE próbuj trzymać go w rękach.

Zapoznaj się z tabelą zalecanych prędkości wiercenia.



UWAGA! Użyj okularów ochronnych podczas pracy wiertarki. Włóż maskę przeciwpyłową jeżeli podczas wiercenia pojawia się kurz lub pył.



UWAGA! Nie używaj rękawic ochronnych podczas wiercenia.

Osoby przebywające w miejscu pracy wiertarki powinny znajdować się w bezpiecznej odległości od urządzenia, zwłaszcza gdy urządzenie jest włączone.

Zabezpiecz miejsce pracy przed dostępem dzieci.

Utrzymuj wiertła czyste i dobrze naostrzone w celu uzyskania najlepszej wydajności pracy. Postępuj zgodnie z instrukcjami co do smarowania i wymiany akcesoriów.

Usuń luźną odzież. Zdejmij krawat, zegarek, pierścionki i luźną biżuterię oraz zwiąż długie włosy.

Umieść wiertarkę w odpowiednim miejscu pracy, utrzymuj miejsce pracy czyste, schludne i wolne od luźnych elementów. Zapewnij odpowiednie oświetlenie.

Zapewnij aby podłoga nie była śliska i noś antypoślizgowe obuwie.

Zabezpiecz niestabilny element przy użyciu zacisku, imadła lub innego odpowiedniego urządzenia.

Zapobiegaj przypadkowym uruchomieniom.

NIE przekraczaj obciążenia znamionowego wiertarki.

NIE używaj wiertarki, gdy brakuje jakiejś części, ponieważ może to spowodować uszkodzenie urządzenia lub obrażenia ciała.

NIE pozostawiaj pracującej wiertarki bez nadzoru.

NIE pracuj przy wiertarce gdy jesteś zmęczony, pod wpływem alkoholu, narkotyków oraz leków powodujących spadek koncentracji.

NIE ciągnij za kabel zasilający.

Gdy wiertarka nie jest używana wyłącz ją, wyciągnij wtyczkę z gniazdka i nie pozostawiaj jej bez nadzoru aż do całkowitego zatrzymania uchwytu wiertarskiego.

2 OPIS

Wiertarka ze zmienną prędkością jest odpowiednia dla zastosowań przemysłowych, rolnych i przy obróbce drewna. Wiertarka wyposażona jest w wyłącznik bezpieczeństwa typu „flip-up” i przełącznik „No-Volt” zapobiegający przypadkowemu restartowi po nagłym zaniku zasilania sieciowego. Wałek posuwu zębika wyposażony jest w ogranicznik kontroli głębokość wiercenia ułatwiający powtarzalne wiercenie.

Wiertarka wyposażona jest w uchwyt stożków Morse'a do którego można montować narzędzia wyposażone w stożek Morse'a.

Model DP1520B, 1520F, DP1725B, DP2032F mają wbudowaną lampę (brak żarówki w zestawie) oświetlającą wiertło i miejsce pracy (stół).

Model DP1520B, DP1520F, DP1725B, DP2032F mogą być wyposażone w przełącznik zmiany kierunku obrotu silnika.

Model DP1520B, DP1520F, DP1725B, DP2032F mogą być wyposażone w układ chłodzenia.

3 SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Model	DP1316B	DP1316F	DP1520B	DP1520F	DP1725F	DP2032F
A Wysokość (mm)	990	1570	1000	1570	1620	1670
B Posuw wrzeciona (mm)	80		80		100	120
C Odległość wrzeciona od kolumny	165		190		215	250
1 Prędkość (rpm)	12(180-2740)		12(180-2740)		16(160-3000)	12(120-3480)
2 Silnik	230V,50Hz,550W		230v,50Hz750W 400V,3~,50Hz,750W		230v,50Hz1100W 400V,3~,50Hz,1100W	230v,50Hz1500W 400V,3~,50Hz,1500W
3 Stożek wrzeciona	MT2		MT2		MT3	MT3/MT4
5 Max wielkość wiertła	16		20		25	32
6 Wielkość stołu	300x300		305x305		350x350	425x475
7 Średnica kolumny	70		80		80	92
8 Wielkość podstawy	450x280		475x285		475x285	580x415
9 Waga	52	55	58	64	81	140

4 ZAWARTOŚĆ

Zawartość opakowania

Rozpakuj części z poniższej listy i sprawdź czy są dobrej jakości.

Niezgodności powinieneś jak najszybciej zgłosić swojemu dilerowi.

Głowica wiertarki

Podstawa

Kluczyk i uchwyt wiertarski

Kolumna

Pokrętło

Ramię stołu, wspornik i ślimakownica

Stół wiertarski

Instrukcja bezpieczeństwa

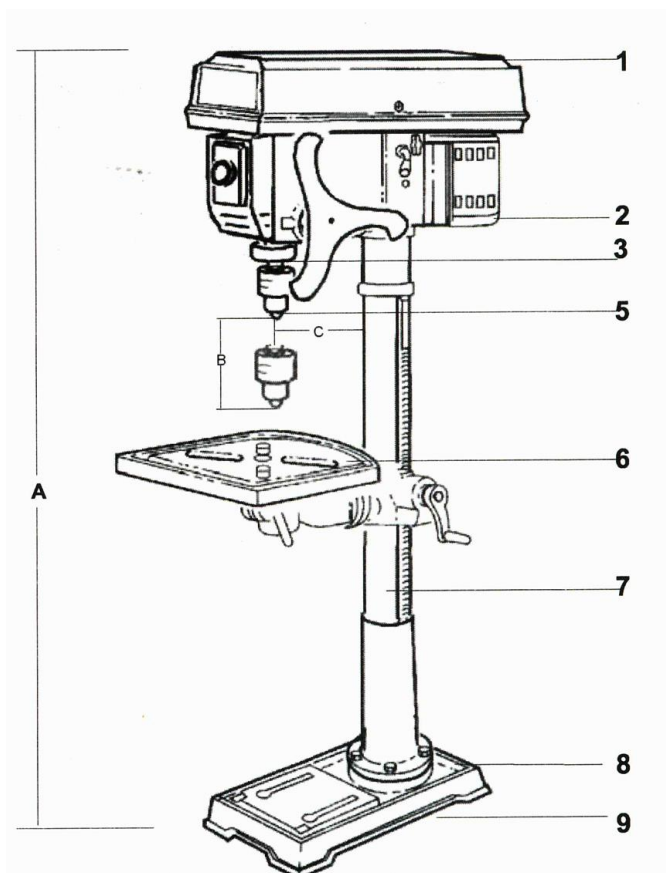
Trzpień

Klin do demontażu stożka Morse'a

Śruby (4)

Komplet śrub (2)

Klucz nimbusowy (2)



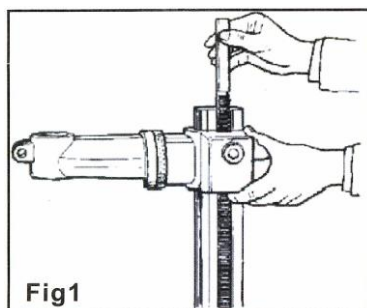
5 MONTAŻ

INFORMACJA: Przedstawione zdjęcia montażowe są poglądowe i mogą różnić się szczegółami z Twoją wiertarką.

5.1 MONTAŻ

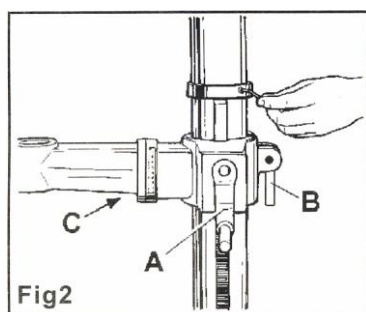
Umieść kolumnę na podstawie, wyrównaj otwory montażowe i wkręć odpowiednie śruby.

Zainstaluj wspornik stołu wraz z zębatką. Wspornik i zębatkę musisz montować jednocześnie (fig1)



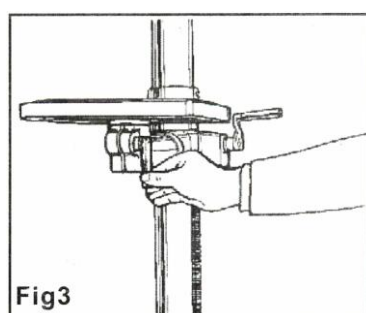
Po zamontowaniu zębatki i wspornika zamontuj pierścień zabezpieczający i mocno go dokręć. (fig2)

Zainstalować pokrętko regulacji stołu i dokręcić śrubę zaciskową (rys2.b)



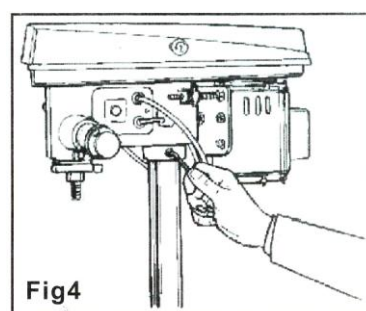
Dokręcić śrubę mocującą ramię (fig2.c)

Zainstaluj obracany stół i zamontuj śrubę mocującą (fig3)



Ostrożnie umieść zespół głowicy na kolumnie i ustaw w odpowiedniej pozycji.

Umieść dwie śruby mocujące z boku głowicy i dokręć je mocno kluczem 6-kątnym (fig4) aby zablokować zespół głowicy w odpowiednim miejscu.



Dopasuj uchwyt posuwu do piasty wałka (wkręć ręczki w odpowiednie gniazda) i zabezpiecz śrubą mocującą.

Aby zainstalować uchwyt wiertarski rozkręć maksymalnie szczęki uchwytu (szczęki muszą być schowane do środka uchwytu). Połóż kawałek drewnianej deski na stole wiertarskim (aby ochronić uchwyt przed uszkodzeniem)

Włóż trzpień (fig5b) do wrzeciona wiertarki

5.2 MONTAŻ WIERTARKI

Dla bezpieczeństwa pracy i stabilności wiertarki niezbędne jest przymocowanie urządzenia do stołu warsztatowego lub podłogi.

Upewnij się, że powierzchnia na której zamontujesz wiertarkę jest w stanie wytrzymać ciężar wiertarki i elementu jaki będzie obrabiany.

6 INSTRUKCJE OBSŁUGI



UWAGA! Przed rozpoczęciem poniższych czynności upewnij się, że wiertarka jest odłączona od zasilania sieciowego.

6.1 INSTALOWANIE WIERTŁA

Włóż wiertło głęboko do uchwytu (unikaj wkładania małych wiertel zbyt głęboko). Dokręcając szczęki uchwytu wiertarskiego staraj się aby wiertło było zamocowane centralnie między szczękami.

6.2 REGULACJA STOŁU

Aby ustawić stół roboczy poluzuj śrubę zaciskową (fig2.b) następnie kręcąc korbą (fig2.a) ustaw stół na żądanej wysokości.

Aby ustawić odpowiedni kąt pochylenia stołu poluzuj śrubę mocującą (fig2.c.), ustaw odpowiedni kąt korzystając z kątomierza a następnie dokręć ponownie śrubę (fig2.c.).

Aby obrócić stół wokół kolumny należy poluzować śrubę zaciskową (fig2.c.), poluzować pierścień zabezpieczający zębatkę, ustaw stół w żądanym położeniu. Po ustawieniu stołu dokręć pierścień zabezpieczający oraz śrubę zaciskową (fig2.c.)

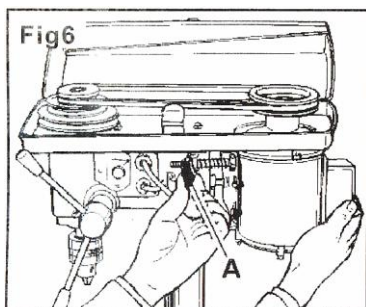
6.3 REGULACJA PRĘDKOŚCI

Otwórz obudowę kół pasowych, poluzować śruby zabezpieczające napinacz pasków klinowych (po jednej z każdej strony)

Wybierz odpowiednią prędkość (zobacz tabelę zalecanych prędkości – Rozdział 7) i następnie umieść pasek na odpowiednich kołach pasowych korzystając z tabeli zamieszczonej pod osłoną.

6.4 NACIĄG PASKA

Poluzuj śruby zabezpieczające naciąg paska (rys6a) tak aby były luźne a następnie naciągając ręką dźwignię (rys 5c) ustaw odpowiedni naciąg paska.



6.5 USTAWIENIE OBRABIANEGO PRZEDMIOTU

Użyj kawałka drewna aby podłożyć go pod obrabiany przedmiot. Podczas wiercenia może dojść do przebicia obrabianego elementu co grozi uszkodzeniem wiertła.

Drewno nie może leżeć niezabezpieczone na stole, lecz powinno opierać się np. o lewą stronę kolumny wiertarskiej. Zapobiegnie to ewentualnemu przesunięciu gdy np. wiertło przewierci obrabiany element.

Małe przedmioty, które nie mogą być zamocowane do stołu przy pomocy zacisków umieść w imadle wiertarskim. Imadło musi być zamocowane do stołu.

6.6 USTAWIENIE GŁĘBOKOŚCI WIERCENIA

Użyj skali, która znajduje się koło uchwytu posuwu wiertarki (fig5.d)

Poluzuj śrubę zabezpieczającą skalę (fig5d) i ustaw pożądaną głębokość wiercenia. Dokręć ponownie śrubę zabezpieczającą.

Gdy wiertarka będzie gotowa, należy pociągnąć za uchwyt posuwu. Posuw wrzeczona wiertarki zatrzyma się na ustawionej wcześniej głębokości.

6.7 OŚWIETLENIE

Włącznik oświetlenia znajduje się powyżej głównego wyłącznika (żarówka nie jest na wyposażeniu wiertarki).

7 ZALECANE PRĘDKOŚCI WIERCENIA

Średnica wiertła (mm)	Prędkość wiertarki (rpm)		
	Stal	Żeliwo	Alum. & Miedz
3	1950	2600	2600
4	1650	1950	2600
5	1330	1650	2600
6	1250	1330	2600
7	1000	1250	2600
8	600	1250	1950
9	500	1000	1950
10	500	1000	1650
11	500	1000	1650
12	440	600	1330
13	440	500	1330
14	350	500	1250
16	350	440	1250
18	350	440	1250
20	280	350	1000
22	280	350	1000
25	200	280	1000

8 KONSERWACJA

Wyczyść narzędzie po każdym użyciu. Po zakończonej pracy możesz zakonserwować stół roboczy i kolumnę wiertarki specjalnym preparatem.

Oczyść (przedmuchaj) silnik ponieważ mógł się tam zgromadzić kurz lub pył.

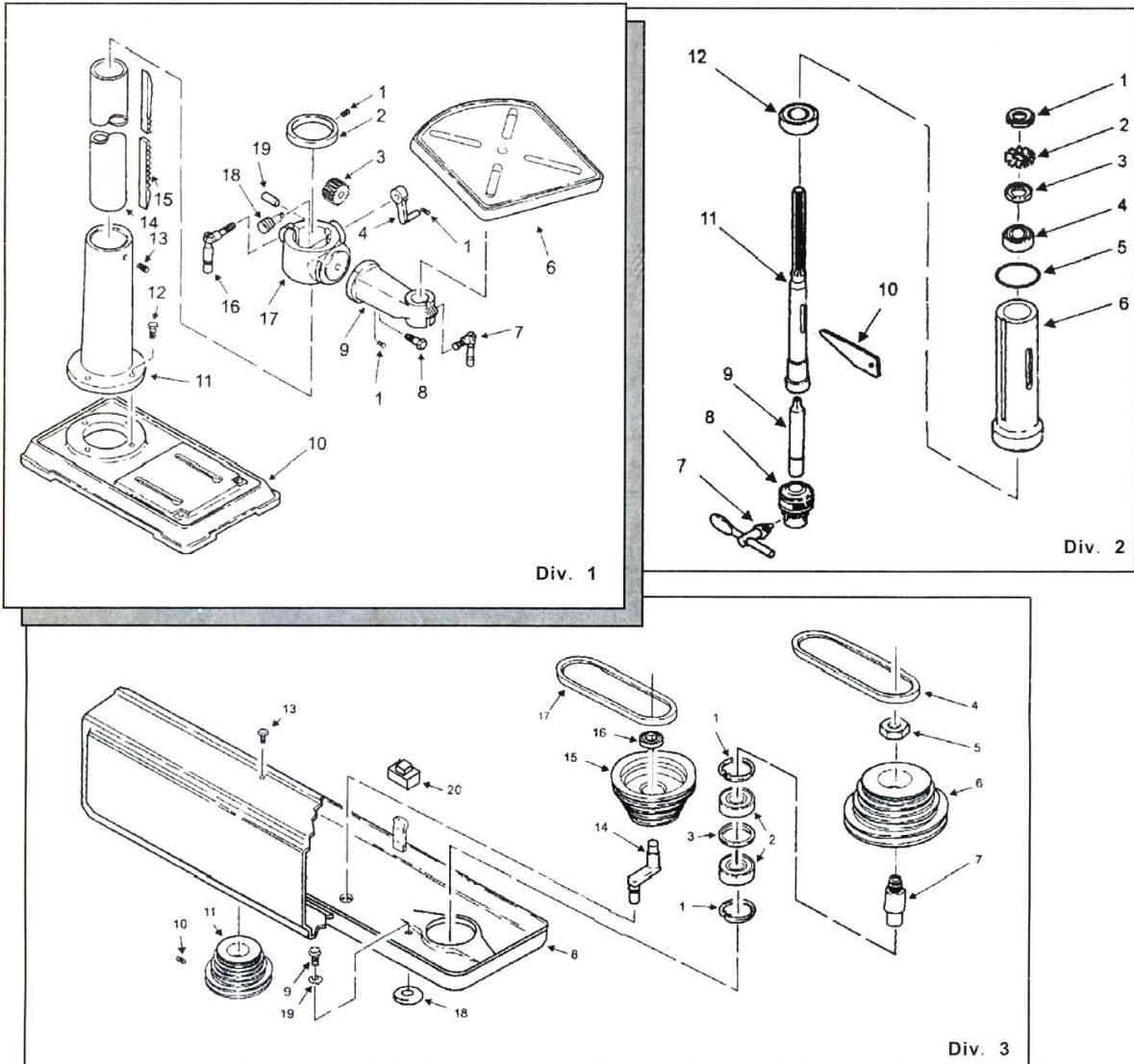
Okresowo smaruj ruchome części wiertarki, elementy mocowania stołu roboczego oraz obudowę tulei wrzeciona.

9 ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Problem	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
Nadmierny hałas	1 Źle naciągnięty pasek klinowy 2 Wrzeciono jest nienasmarowane 3 Koło pasowe jest luźne 4 Uszkodzone łożysko	1 Naciąg pasek klinowy 2 Zdemontuj i nasmaruj wrzeciono 3 Dokręć koło pasowe 4 Wymień łożysko
Nadmierne drżenie wiertła	1 Luźny uchwyt stożka 2 Łożysko lub wał wrzeciona są zużyte 3 Uchwyt wiertarski jest zużyty	1 Popraw mocowanie stożka dociskając go mocno do stołu. 2 Wymień uszkodzone części 3 Wymień uchwyt wiertarski
Wiertło zatrzymuje się w obrabianym elemencie	1 Zbyt dużą siłę docisku wiertła 2 Luźny pasek 3 Wiertło zbyt luźno zamocowane w uchwycie wiertarskim 4 Prędkość jest zbyt duża	1 Zmniejsz siłę docisku wiertła 2 Naciąg pasek 3 Popraw mocowanie wiertła 4 Zmień prędkość roboczą
Wiertło dymi się lub pali	1 Zbyt duża prędkość robocza 2 Wióry są przyklejone do wiertła 3 Wiertło jest tępe 4 Brak smarowania wiertła 5 Zbyt duża siła docisku wiertła	1 Dobierz odpowiednią prędkość roboczą 2 Oczyszć wiertło 3. Naostrz lub wymień wiertło 4 Użyj emulsji do wiercenia 5 Zmniejsz siłę docisku wiertła
Stół trudno się podnosi	1 Brak nasmarowania 2 Pogięta pas zębata	1 Nasmaruj kolumnę i ruchome elementy przekładni. 2. Wyprostuj pas zębata

PARTS LIST

Model: DP1316B, DP1316F



Div. 1

Item Description

- 1 Screw, HS M6 x 1.0-10
- 2 Collar, Rack
- 3 Gear, Helical
- 4 Crank
- 6 Table
- 7 Clamp, Table
- 8 Screw, HH M16 x 2.0-35
- 9 Arm, Table cw Scale
- 10 Base
- 11 Support, Column
- 12 Screw, HH M10 x 1.5-40
- 13 Screw, HS M10 x 1.5-12
- 14 Tube, Column
- 15 Rack
- 16 Clamp, Column
- 17 Support, Table cw Indicator
- 18 Worm, Elevation
- 19 Pin, Gear

Div. 2

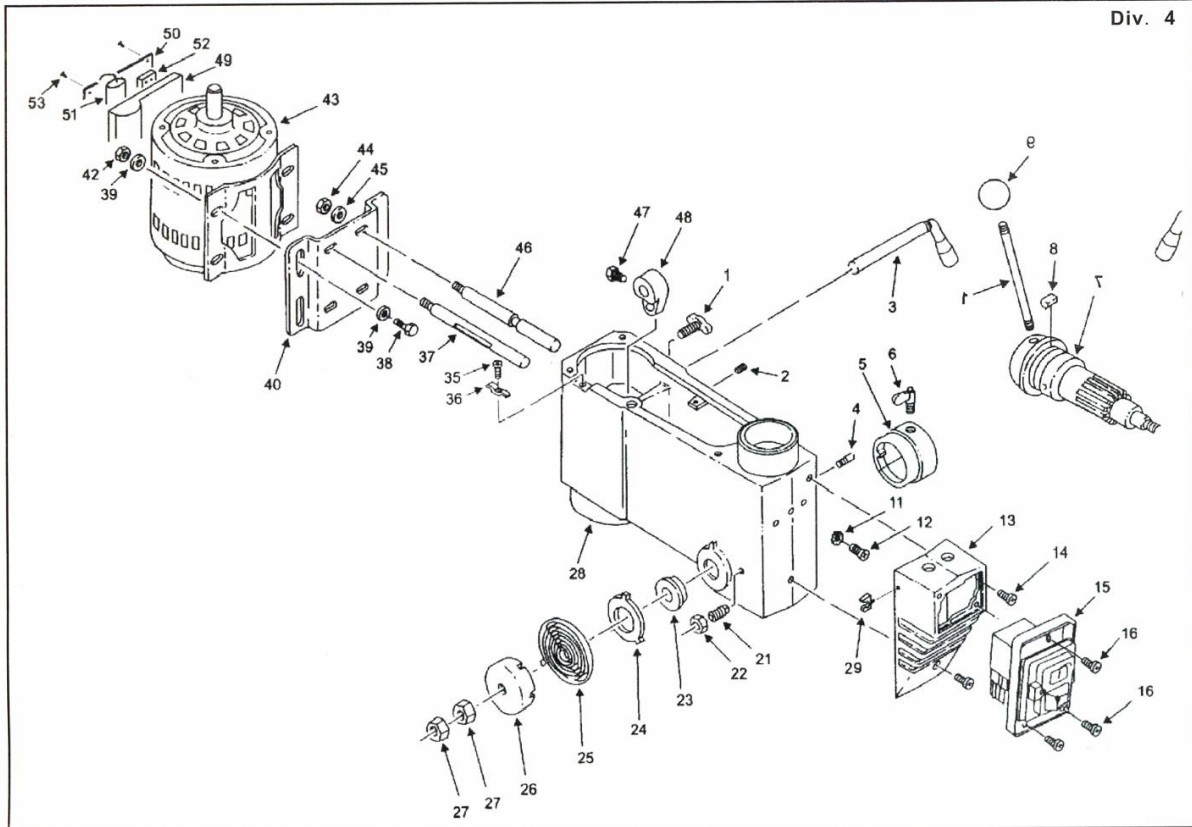
Item Description

- 1 Nut, Lock
- 2 Ring, Locking
- 3 Washer
- 4 Bearing, 17mm
- 5 Washer, Rubber
- 6 Tube, Quill
- 7 Key, Chuck
- 8 Chuck
- 9 Arbor
- 10 Key, Driřt
- 12 Bearing

Div. 3

Item Description

- 1 Ring, Retaining
- 2 Bearing, 25mm
- 3 Spacer, Bearing
- 4 V Belt
- 5 Nut, Pulley
- 6 Pulley, Spindle
- 7 Insert, Pulley
- 8 Guard, Pulley cw Labels
- 9 Screw, RH M6 x 1.0-16
- 10 Screw, Set M10 x 1.5-12
- 11 Pulley, Motor
- 13 Screw, PH M5 x 0.8-12
- 14 Pivot, Idler
- 15 Pulley, Centre
- 16 Bearing, 15mm
- 17 V Belt
- 18 Washer, Foam
- 19 Lock Washer, External M6
- 20 Micro Switch



Div. 4

Item Description

- 1 Knob, Motor Adjustment
- 2 Screw, SS M10 x 1.5-12
- 3 Handle, Belt Tension
- 4 Pin, Stop
- 5 Depth Stop Ring
- 6 Lock Depth Screw
- 7 Hub
- 8 Guide scale
- 9 Knob
- 10 Rod
- 11 Lock Washer, M5
- 12 Screw, PH M5 x 0.8-8
- 13 Switch Box
- 14 Screw, PH M5 x 0.8-8
- 15 Switch, No Volt
- 16 Bolt
- 21 Screw, SS M10 x 1.5-27
- 22 Hex. Nut, M10
- 23 Spring Seat
- 24 Spring Retainer
- 25 Spring, Torsion
- 26 Spring Cap

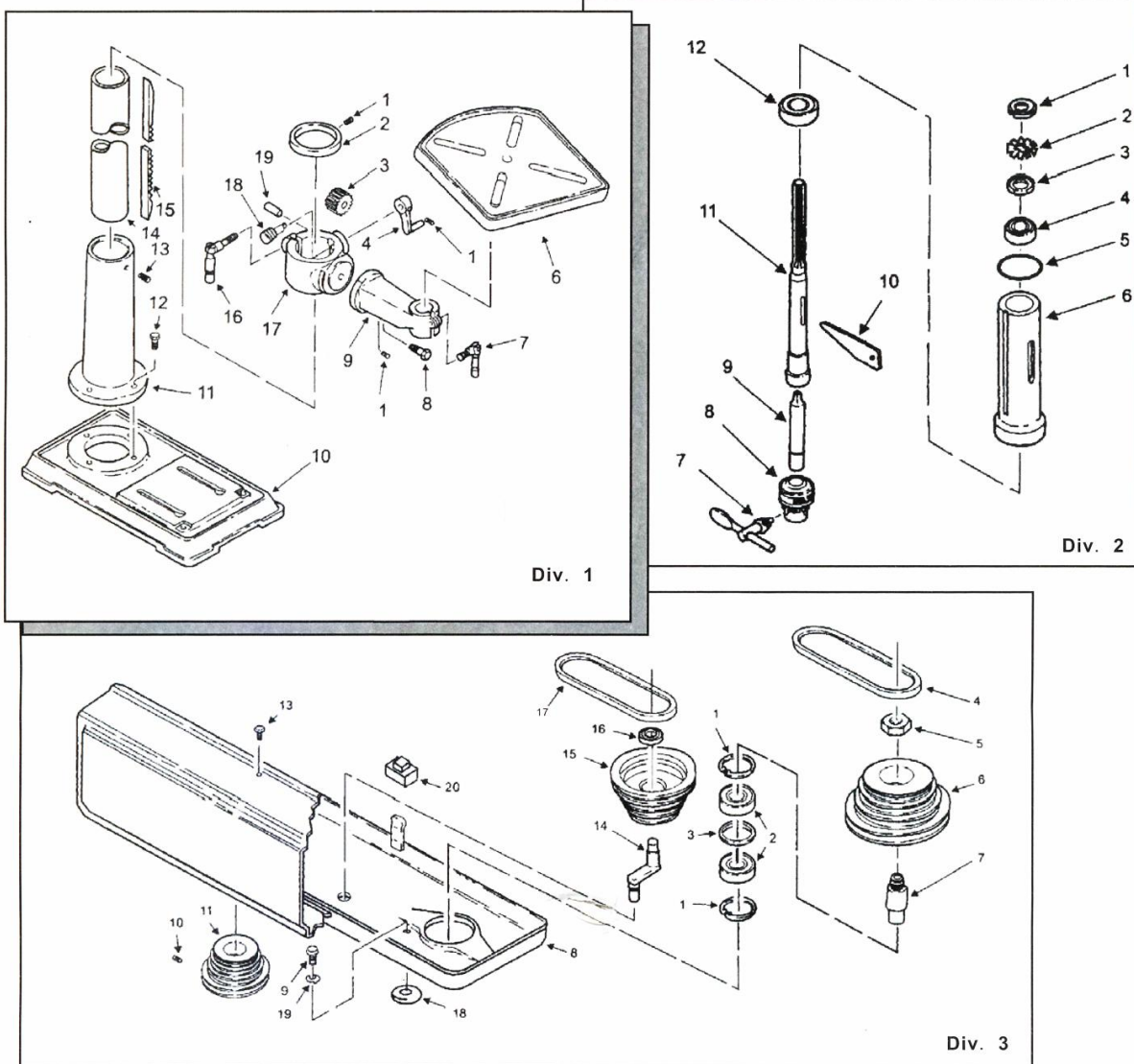
Div. 4 Continued

Item Description

- 27 Hex. Nut, M12
- 28 Head
- 29 Clip, Chuck Key
- 35 Screw, PH M6 x 1.0-12
- 36 Clamp, Cord
- 37 Motor Bracket Support
- 38 Screw, HH M8 x 1.25-20
- 39 Washer
- 40 Motor Mount
- 42 Hex. Nut, M12
- 43 Motor
- 44 Hex. Nut, M12
- 45 Lock Washer
- 46 Motor Bracket Support
- 47 Screw, HH M8 x 1.25-16
- 48 Adjusting Lever
- 49 Terminal Box
- 50 Cover, Terminal Box
- 51 Capacitor
- 52 Terminal Block
- 53 Screw

PARTS LIST

Model: DP1520B, DP1520F



Div. 1

Item Description

- 1 Screw, HS M6 x 1.0-10
- 2 Collar, Rack
- 3 Gear, Helical
- 4 Crank
- 6 Table
- 7 Clamp, Table
- 8 Screw, HH M16 x 2.0-35
- 9 Arm, Table cw Scale
- 10 Base
- 11 Support, Column
- 12 Screw, HH M10 x 1.5-40
- 13 Screw, HS M10 x 1.5-12
- 14 Tube, Column
- 15 Rack
- 16 Clamp, Column
- 17 Support, Table cw Indicator
- 18 Worm, Elevation
- 19 Pin, Gear

Div. 2

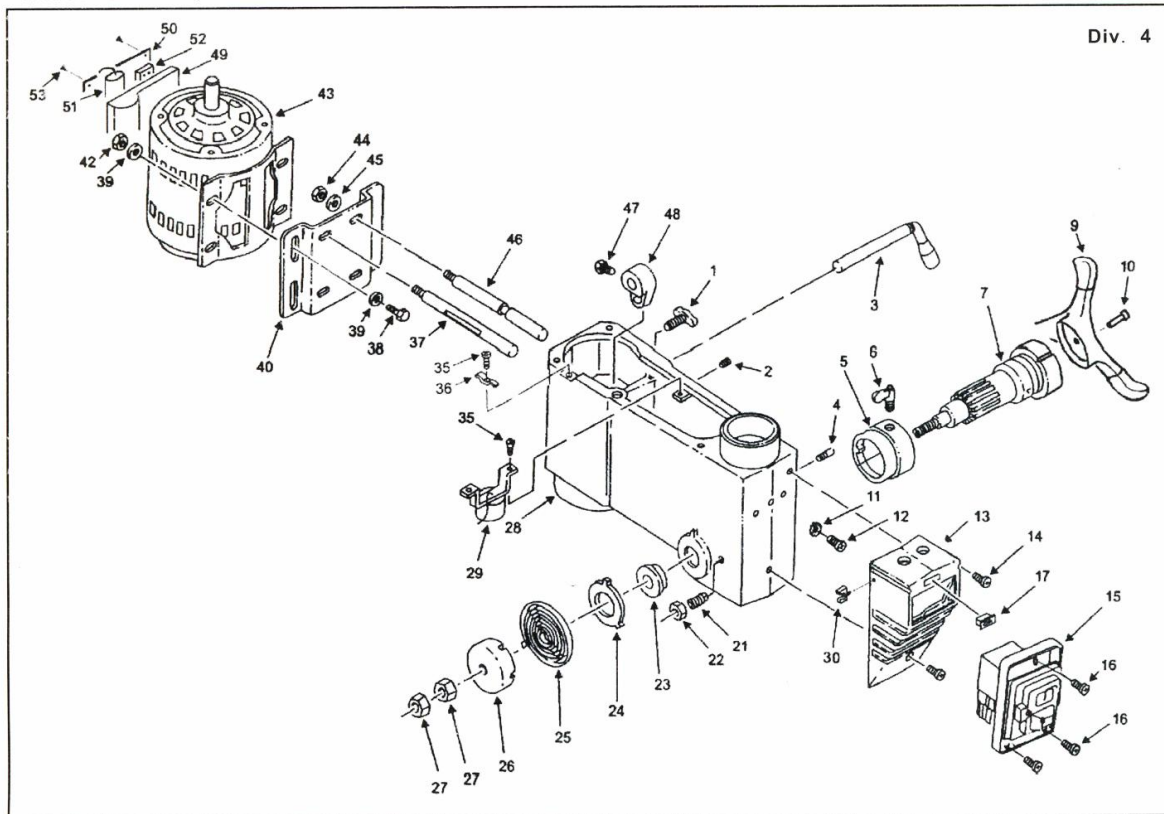
Item Description

- 1 Nut, Lock
- 2 Ring, Locking
- 3 Washer
- 4 Bearing, 17mm
- 5 Washer, Rubber
- 6 Tube, Quill
- 7 Key, Chuck
- 8 Chuck
- 9 Arbor
- 10 Key, Drift
- 11 Spindle
- 12 Bearing

Div. 3

Item Description

- 1 Ring, Retaining
- 2 Bearing, 25mm
- 3 Spacer, Bearing
- 4 V Belt
- 5 Nut, Pulley
- 6 Pulley, Spindle
- 7 Insert, Pulley
- 8 Guard, Pulley cw Labels
- 9 Screw, RH M6 x 1.0-16
- 10 Screw, Set M10 x 1.5-12
- 11 Pulley, Motor
- 13 Screw, PH M5 x 0.8-12
- 14 Pivot, Idler
- 15 Pulley, Centre
- 16 Bearing, 15mm
- 17 V Belt
- 18 Washer, Foam
- 19 Lock Washer, External M6
- 20 Micro Switch



Div. 4

Item Description

- 1 Knob, Motor Adjusting
- 2 Screw, Socket M10 x 1.5-12
- 3 Handle, Belt Tension
- 4 Pin, Stop
- 5 Ring, Depth Stop cw Scale
- 6 Lock, Depth Screw
- 7 Hub
- 9 Handle
- 10 Bolt
- 11 Lock Washer, External M5
- 12 Screw, PH M5 x 0.8-8
- 13 Box, Switch
- 14 Screw, PH M5 x 1.8-8
- 15 Switch, No Volt
- 16 Screw, PH M4.2 x 1.4-8
- 17 Switch (TR-201M for light, TR-201T for motor)
- 21 Screw, Spec' 1 M10 x 1.5-27
- 22 Hex. Nut, M10
- 23 Seat, Spring
- 24 Retainer, Spring
- 25 Spring, Torsion
- 26 Cap, Spring

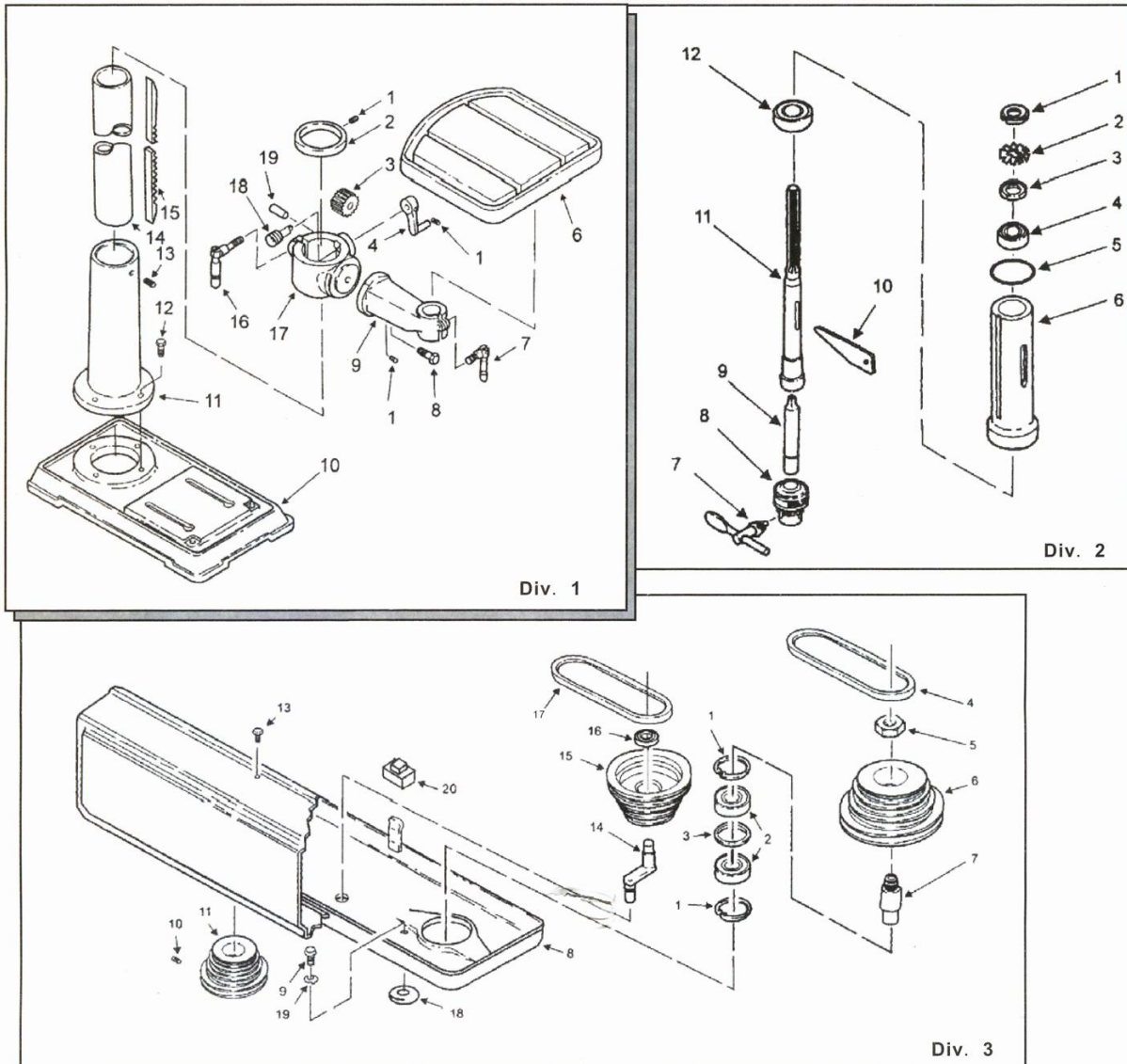
Div. 4 Continued

Item Description

- 27 Hex. Nut, M12 x 1.5-8
- 28 Head cw Pointer and Trim
- 29 Bulb Holder (TR-251M only)
- 30 Clip, Chuck Key
- 35 Screw, PH M6 x 1.0-12
- 36 Clamp, Cord
- 37 Support, Motor Bracket
- 38 Screw, HH M8 x 1.25-20
- 39 Washer, 8 x 16 x 1.6
- 40 Mount, Motor
- 42 Hex. Nut, M8 x 1.25
- 43 Motor
- 44 Hex. Nut, M12 x 1.75
- 45 Lock Washer, 1-2"
- 46 Support, Motor Bracket
- 47 Screw, HH M8 x 1.25-16
- 48 Lever, Adjusting
- 49 Terminal Box
- 50 Cover, Terminal Box
- 51 Capacitor
- 52 Terminal Block
- 53 Screw

PARTS LIST

Model: DP1725F



Div. 1

Item Description

- 1 Screw, HS M6 x 1.0-10
- 2 Collar, Rack
- 3 Gear, Helical
- 4 Crank
- 6 Table
- 7 Clamp, Table
- 8 Screw, HH M16 x 2.0-35
- 9 Arm, Table cw Scale
- 10 Base
- 11 Support, Column
- 12 Screw, HH M10 x 1.5-40
- 13 Screw, HS M10 x 1.5-12
- 14 Tube, Column
- 15 Rack
- 16 Clamp, Column
- 17 Support, Table cw Indicator
- 18 Worm, Elevation
- 19 Pin, Gear

Div. 2

Item Description

- 1 Nut, Lock
- 2 Ring, Locking
- 3 Washer
- 4 Bearing, 17mm
- 5 Washer, Rubber
- 6 Tube, Quill
- 7 Key, Chuck
- 8 Chuck
- 9 Arbor
- 10 Key, Drift
- 11 Spindle
- 12 Bearing

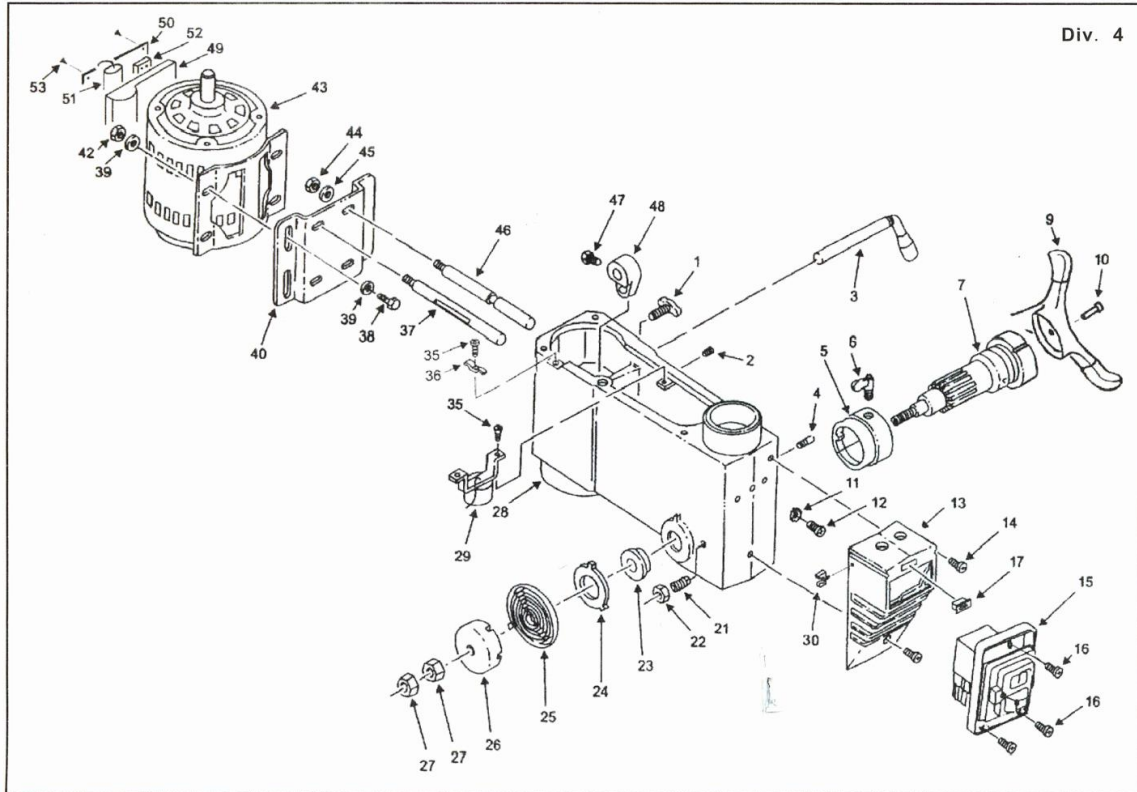
Div. 3

Item Description

- 1 Ring, Retaining
- 2 Bearing, 25mm
- 3 Spacer, Bearing
- 4 V Belt
- 5 Nut, Pulley
- 6 Pulley, Spindle
- 7 Insert, Pulley
- 8 Guard, Pulley cw Labels
- 9 Screw, RH M6 x 1.0-16
- 10 Screw, Set M10 x 1.5-12
- 11 Pulley, Motor
- 13 Screw, PH M5 x 0.8-12
- 14 Pivot, Idler
- 15 Pulley, Centre
- 16 Bearing, 15mm
- 17 V Belt
- 18 Washer, Foam
- 19 Lock Washer, External M6
- 20 Micro Switch

Model: DP1725F

Div. 4



Div. 4

Item Description

- 1 Knob, Motor Adjusting
- 2 Screw, Socket M10 x 1.5-12
- 3 Handle, Belt Tension
- 4 Pin, Stop
- 5 Ring, Depth Stop cw Scale
- 6 Lock, Depth Screw
- 7 Hub
- 9 Handle
- 10 Bolt
- 11 Lock Washer, External M5
- 12 Screw, PH M5 x 0.8-8
- 13 Box, Switch
- 14 Screw, PH M5 x 1.8-8
- 15 Switch, No Volt
- 16 Screw, PH M4.2 x 1.4-8
- 17 Switch (TR-251M for light, TR-251T for motor)
- 21 Screw, Spec' | M10 x 1.5-27
- 22 Hex. Nut, M10
- 23 Seat, Spring
- 24 Retainer, Spring
- 25 Spring, Torsion
- 26 Cap, Spring

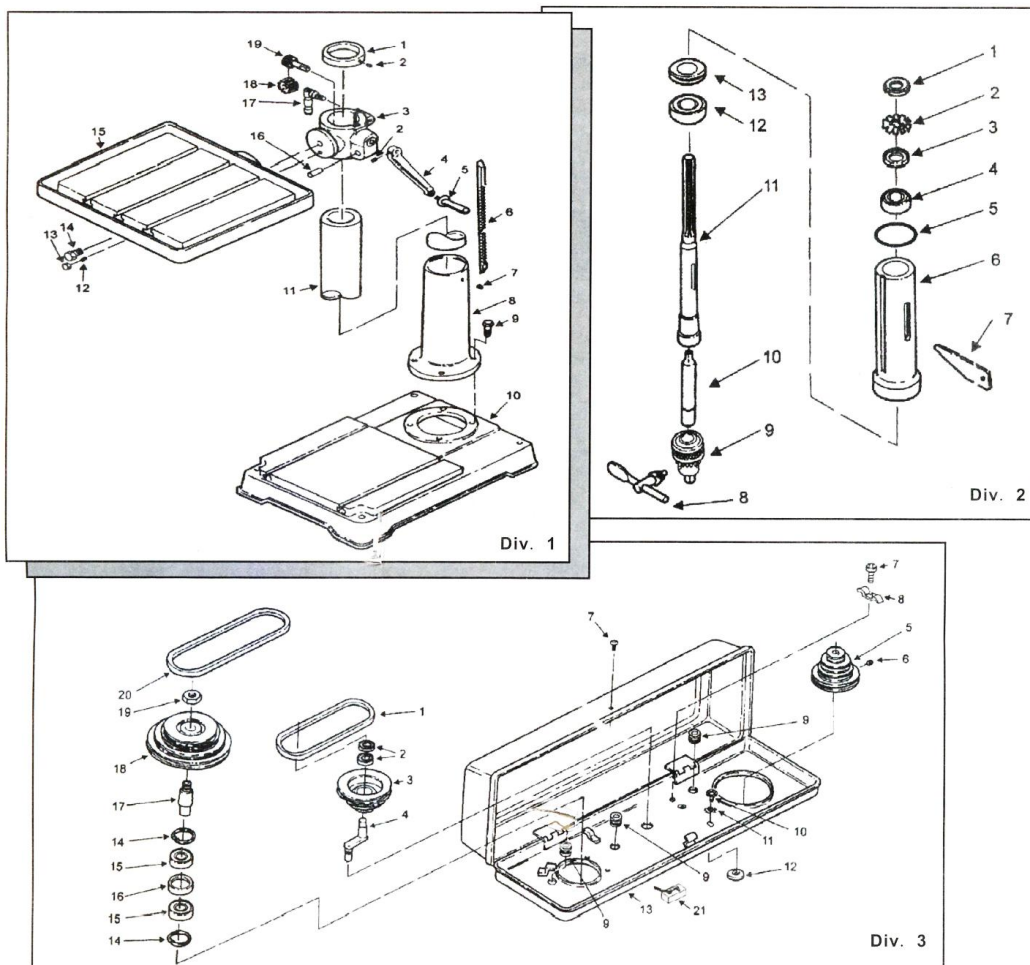
Div. 4 Continued

Item Description

- 27 Hex. Nut, M12 x 1.5-8
- 28 Head cw Pointer and Trim
- 29 Bulb Holder (TR-251M only)
- 30 Clip, Chuck Key
- 35 Screw, PH M6 x 1.0-12
- 36 Clamp, Cord
- 37 Support, Motor Bracket
- 38 Screw, HH M8 x 1.25-20
- 39 Washer, 8 x 16 x 1.6
- 40 Mount, Motor
- 42 Hex. Nut, M8 x 1.25
- 43 Motor
- 44 Hex. Nut, M12 x 1.75
- 45 Lock Washer, 1-2"
- 46 Support, Motor Bracket
- 47 Screw, HH M8 x 1.25-16
- 48 Lever, Adjusting
- 49 Terminal Box
- 50 Cover, Terminal Box
- 51 Capacitor
- 52 Terminal Block
- 53 Screw

PARTS LIST

Model: DP2032F



Div. 1

Item Description

- 1 Collar, Rack
- 2 Screw, HS M6 x 1.0-10
- 3 Support, Table
- 4 Crank
- 5 Handle, Crank
- 6 Rack
- 7 Screw, HS M10 x 1.5-12
- 8 Support, Column
- 9 Screw, HH M12 x 1.75-40
- 10 Base
- 11 Column Tube
- 12 Lock Pin, Table
- 13 Nut, Hex, M8 x 1.25
- 14 Screw, HH M20 x 2.5-50
- 15 Table cw Scale
- 16 Pin, Gear
- 17 Column Clamp
- 18 Gear, Helical
- 19 Worm, Elevation

Div. 2

Item Description

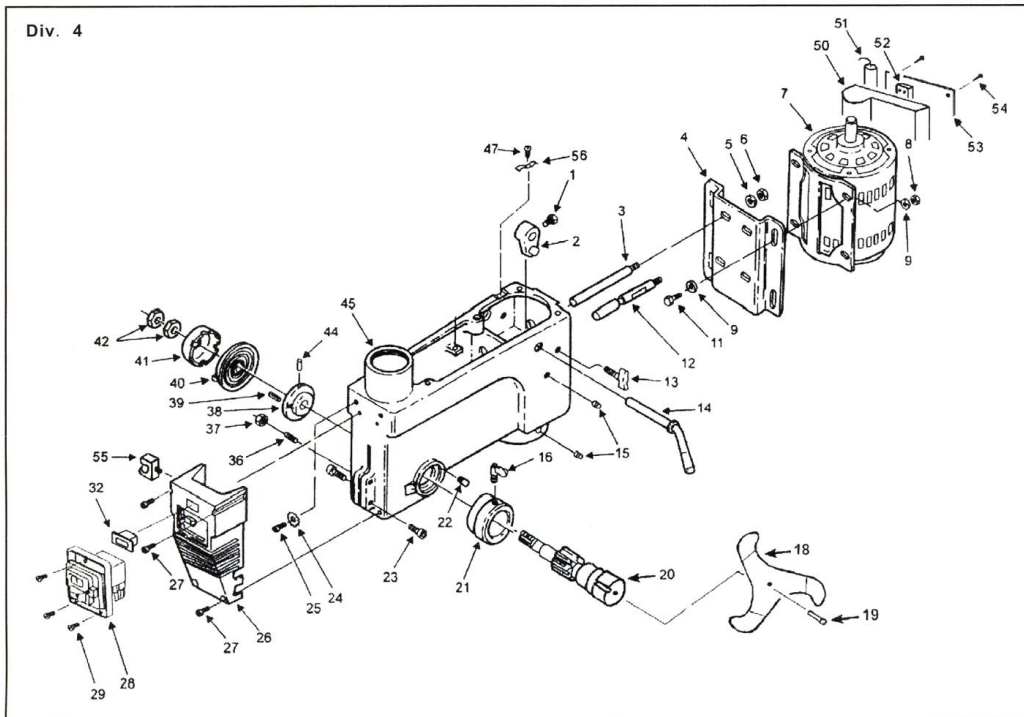
- 1 Nut, Lock M20 x 1.5
- 2 Ring, Locking
- 3 Washer
- 4 Bearing, 20mm
- 5 Washer, Rubber
- 6 Tube, Quill
- 7 Key, Drift
- 8 Key, Chuck
- 9 Chuck
- 10 Arbor
- 11 Spindle
- 12 Bearing, 30mm
- 13 Bearing, Thrust

Div. 3

Item Description

- 1 V Belt
- 2 Bearing, 15mm
- 3 Pulley, Centre
- 4 Pivot, Idler
- 5 Pulley, Motor
- 6 Screw, Set M8 x 1.5-12
- 7 Screw, PH M5 x 0.8-12
- 8 Clamp, Cord
- 9 Bush, Rubber
- 10 Screw, RH M6 x 1.0-16
- 11 Washer, Lock M16
- 12 Washer, Foam
- 13 Guard, Pulley
- 14 Ring, Retaining
- 15 Bearing, 30mm
- 16 Spacer, Bearing
- 17 Insert, Pulley
- 18 Pulley, Spindle
- 19 Nut, Pulley
- 20 V Belt

Div. 4



Div. 4

Item Description

- 1 Screw, HH M8 x 1.25-16
- 2 Lever, Adjusting
- 3 Support, Motor Bracket
- 4 Mount, Motor
- 5 Washer, Lock M12
- 6 Nut, Hex. M12 x 1.75
- 7 Motor
- 8 Nut, Hex. M8 x 1.25
- 9 Washer, M8 x 16 x 1.6
- 11 Screw, HH M8 x 1.25-20
- 12 Support, Motor Bracket
- 13 Knob, Motor Adjustment
- 14 Handle, Belt Tension
- 15 Screw, SS M10 x 1.5-12
- 16 Lock, Depth Screw
- 18 Handle
- 19 Bolt
- 20 Hub
- 21 Ring, Depth Stop
- 22 Pin, Stop
- 23 Screw, SH M8 x 1.25-30
- 24 Washer, Lock External M5
- 25 Screw, PH M5 x 0.8-8

Div. 4 Continued

Item Description

- 26 Box, Switch
- 27 Screw, PH M6 x 1.0-35
- 28 Switch, No Volt
- 29 Screw, PH M24 x 1.4-8
- 32 Switch
- 36 Screw, Special M10 x 1.5-27
- 37 Nut, Hex. M10 x 1.5-27
- 38 Seat, Spring
- 39 Roll Pin, 6 x 16mm
- 40 Spring, Torsion
- 41 Cap, Spring
- 42 Nut, Hex. M12 x 1.5-8
- 44 Roll Pin, 2.5 x 10mm
- 45 Head
- 47 Screw, PH M6 x 1.0-12
- 50 Terminal Box
- 51 Capacitor
- 52 Terminal Block
- 53 Cover, Terminal Box
- 54 Screw
- 55 Clip, Chuck Key
- 56 Clamp, Cord