



## **OGÓLNA INSTRUKCJA OBSŁUGI NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH**

### **UWAGA!**

**PONIŻEJ PODANE SĄ WAŻNE INFORMACJE DOTYCZĄCE  
BEZPIECZEŃSTWA.**

**NALEŻY SIĘ Z NIMI ZAPOZNAĆ PRZED URUCHOMIENIEM NARZĘDZIA.  
OBOWIĄZKIEM PRACODAWCY JEST PRZEKAZANIE INFORMACJI  
ZAWARTYCH W TEJ INSTRUKCJI OPERATOROWI NARZĘDZIA**

## BEZPIECZEŃSTWO



1. Bezpieczne i prawidłowe użytkowanie urządzenia jest możliwe tylko po uprzednim, uważnym zapoznaniu się z niniejszą instrukcją. Nakazuje się stosowania do zaleceń zawartych w instrukcji
  2. Podczas pracy i konserwacji zawsze należy stosować okulary ochronne oraz ochraniacze na uszy
  3. W razie konieczności używać masek ochronnych oraz rękawic
  4. Nosić odpowiednie buty oraz ubranie ochronne
- Luźne części ubrania, długie włosy należy trzymać z daleka od obracającej się końcówki narzędzia
  - Stosować urządzenie zgodnie z przeznaczeniem
  - Urządzenie może pracować jedynie z odpowiednim oprzyrządowaniem. Stosować jedynie nasadki i wyposażenie do narzędzi udarowych
  - Urządzenie można podłączyć do zasilania jedynie, gdy jest wyłączone
  - Podczas wymiany oprzyrządowania, konserwacji i po pracy należy odłączyć urządzenie od zasilania
  - Nie przenosić urządzenia trzymając za przewód zasilający
  - Podczas pracy, nie dopuszczać osób postronnych do strefy pracy
  - Utrzymywać porządek przy stanowisku pracy
  - Stosować się do zaleceń BHP
  - Utrzymywać urządzenie w należytej czystości
  - Narzędzia pneumatyczne mogą wibrować podczas pracy. Wibracje, powtarzające się operacje i niewygodna pozycja mogą być szkodliwe dla rąk i ramion operatora.

## URUCHAMIANIE URZĄDZENIA

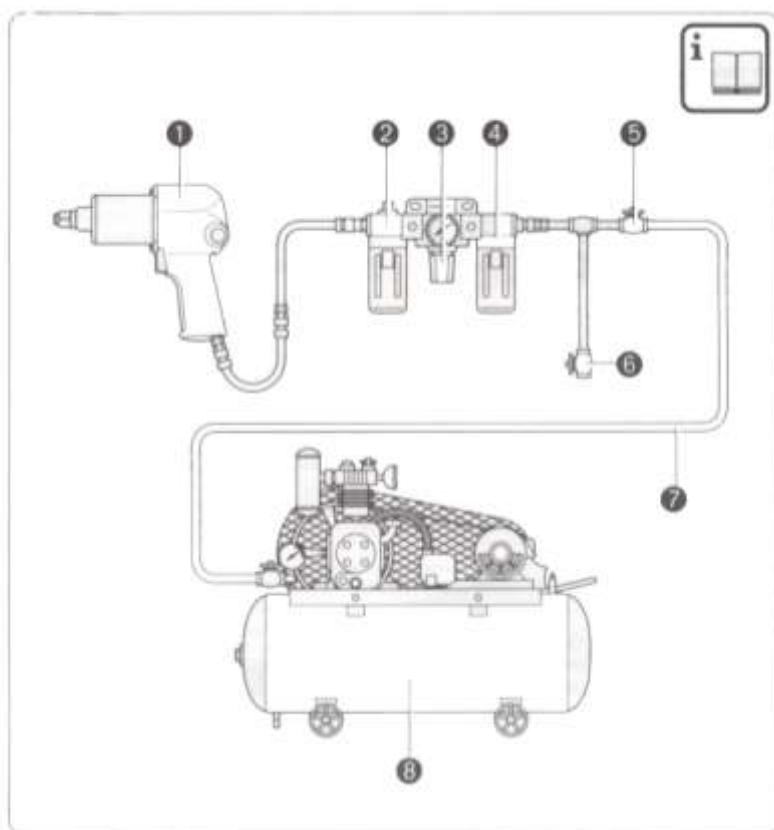
- Praca, konserwacja i kontrola powinny być zawsze zgodne ze wszystkimi normami bezpieczeństwa i higieny pracy dotyczącymi ręcznych narzędzi pneumatycznych
- Przed rozpoczęciem instalacji, montażu lub demontażu wyposażenia narzędzia oraz przed przystąpieniem do konserwacji lub regulacji narzędzia należy zawsze odciąć dopływ powietrza.
- Nie należy stosować żadnych uszkodzonych, przetartych lub zużytych przewodów pneumatycznych i łączników
- Stosować czyste, suche powietrze o ciśnieniu maksymalnym 6.2 bar. Pyl, opary korozyjne, nadmierna wilgotność mogą doprowadzić do uszkodzenia silnika narzędzia pneumatycznego
- Urządzenie może być naprawiane tylko przez wykwalifikowany personel
- Nie usuwać żadnych nalepek. Uszkodzone zastąpić nowymi.

**UWAGA!**

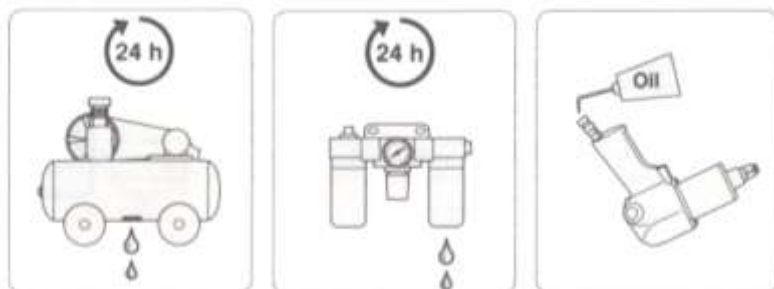
Używanie innych części zamiennych niż oryginalne może zagrażać bezpieczeństwu pracy, zmniejszyć wydajność i żywotność urządzenia oraz eliminuje wszelkie roszczenia z tytułu napraw gwarancyjnych

## UWAGI OGÓLNE

- Przed użyciem, należy wprowadzić kilka kropel oleju do króćca zasilającego narzędzia pneumatycznego
- Do uzyskania pełnej wydajności, największej trwałości i zapewnienia bezpiecznej pracy narzędziem (1), ciśnienie zasilania powinno wynosić 6,2 bar, a przewód zasilający powinien mieć średnicę wewnętrzną 10 mm (3/8”).
- Od czasu do czasu należy wyczyścić filtr powietrza (4)
- Aby zapobiegać korozji i zredukować szybkość amortyzacji należy po każdym użyciu wyczyścić i naoliwić narzędzie (1).
- Przechowywać urządzenie w czystym i suchym miejscu
- Upewnij się czy powietrze zasilające jest czyste i suche
- Zaleca się codziennie usuwać kondensat z filtra powietrza (4) i zbiornika kompresora (8)



Elementy układu pneumatycznego:  
5. narzędzie pneumatyczne  
6. smarownica  
7. reduktor ciśnienia  
8. filtr/separator wody  
9. zawór odcinający  
10. zawór bezpieczeństwa  
11. linia zasilająca  
12. kompresor



---

## SMAROWANIE

**Żywotność narzędzia pneumatycznego jest ściśle uzależniona od właściwego smarowania.**

Do smarowania narzędzia należy używać smarownicy (2) wbudowanej w linie sprężonego powietrza. Narzędzie powinno być smarowane mgłą olejową w ilości 3-5 kropel/min.

### **UWAGA!**

**Urządzenie oddawane do naprawy gwarancyjnej musi zawierać oryginalną kartę gwarancyjną**

### ZACHOWAJ TĘ INSTRUKCJĘ

Po całkowitym zużyciu narzędzia zaleca się jego rozmontowanie, odtłuszczenie i pogrupowanie jego części w zależności od rodzaju materiału w celu wykorzystania jako surowce wtórne